

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

**Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 10 Поз. 18, 19 по ГП

ПСИ22060-КР2.10

Том 4.2.10

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 10 Поз. 18, 19 по ГП

ПСИ22060-КР2.10

Том 4.2.10

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор



А.С. Соловьев

Главный инженер проекта

А.И. Мурашев

2023

Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-КР2.10-С	Содержание тома 4.2.10	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-КР2.10	Графическая часть	18
Всего листов		19

Ведомость графической части

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Производственный корпус (поз. 18) План на отм. 0,000. План кровли	
3	Производственный корпус (поз. 18). Разрез 1-1	
4	Производственный корпус (поз. 18). Инженерно-геологический разрез по линии 2-2	
5	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения фундамента Ф/М1. Опалубка	
6	Производственный корпус (поз. 18). Ф/М1. Схема расположения выпусков	
7	Производственный корпус (поз. 18). Фундамент Ф/М1 (армирование). Выпуски и сечения (армирование)	
8	Производственный корпус (поз. 18). Спецификация фундамента Ф/М1	
9	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения стен на отм. -0,250. Опалубка	
10	Производственный корпус (поз. 18). Стены Ст1, Ст2. Пиллястры П1, П2, П3. Армирование	
11	Производственный корпус (поз. 18). Фрагменты обрамления проемов стен, отверстий, контура проемов во внешних стенах. Фрагменты армирования сопряжения стен. Ведомость деталей стен. Спецификация элементов вертикальных конструкций	
12	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения плиты покрытия Пм1 на отм. +3,900. Опалубка	
13	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения нижнего армирования плиты Пм1. Схема расположения верхнего армирования плиты Пм1	
14	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения плиты пола Пм2 на отм. -0,100. Опалубка. Армирование	
15	Производственный корпус (поз. 18). Узлы 1, 2, 3. Схема устройства усадочного шва. Ведомость деталей плиты пола и покрытия. Спецификация продольного армирования плит	
16	Производственный корпус (поз. 18). Схема расположения балок плиты покрытия Пм1 на отм. +3,900. Опалубка. Балка Бм1, Бм2, Бм3. Армирование. Спецификация балок плиты покрытия Пм1	
17	Производственный корпус (поз. 18). Схема поперечного армирования плиты покрытия Пм1. Спецификация поперечного армирования плиты покрытия Пм1	
18	Электрощитовая (поз. 19). Схема расположения, опалубка и армирование фундаментной плиты ФП1	

Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПСИ22060-КР2.10

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Ефремов			30.01.23
Проверил		Новосильцев			30.01.23
Нач.отд.		Калимулина			30.01.23
Н. контр.		Бородина			30.01.23
ГИП		Мурашев			30.01.23

Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.

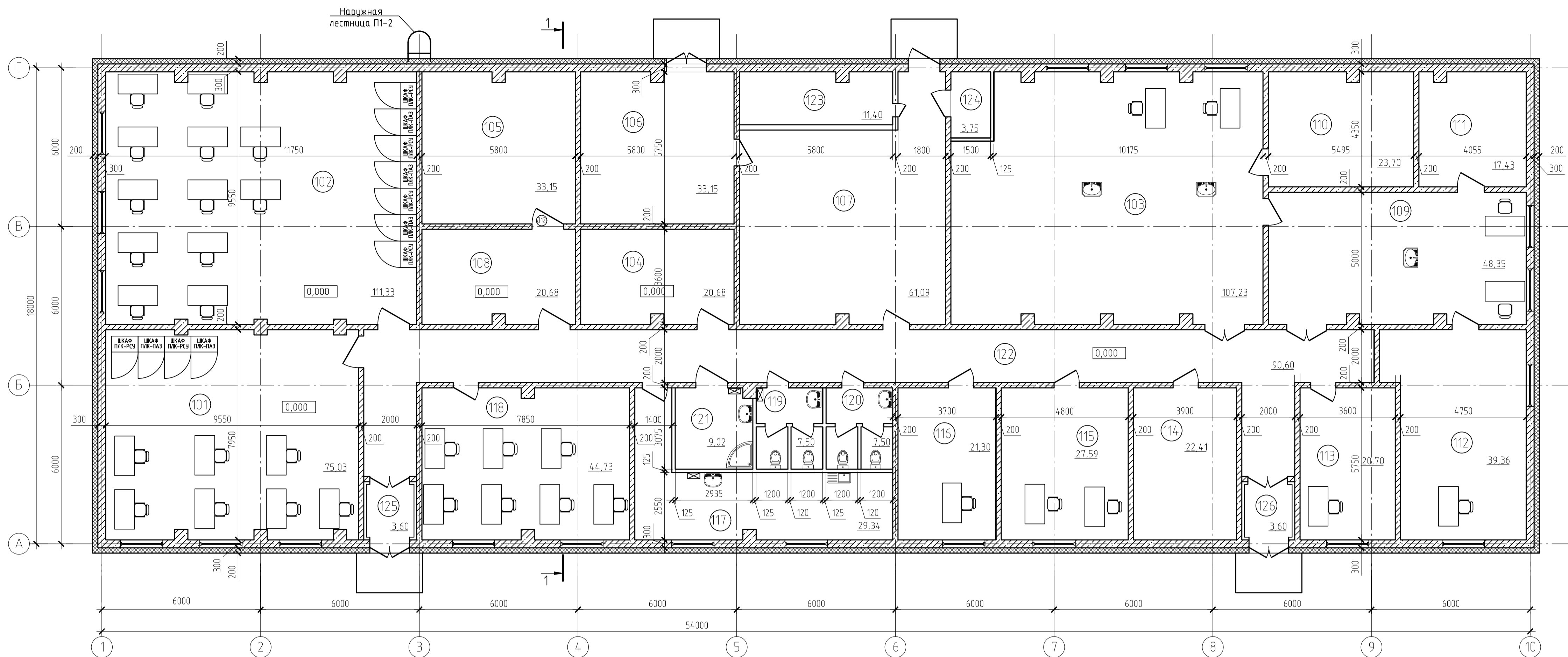
Стадия	Лист	Листов
п	1	18

Ведомость графической части



Формат А4

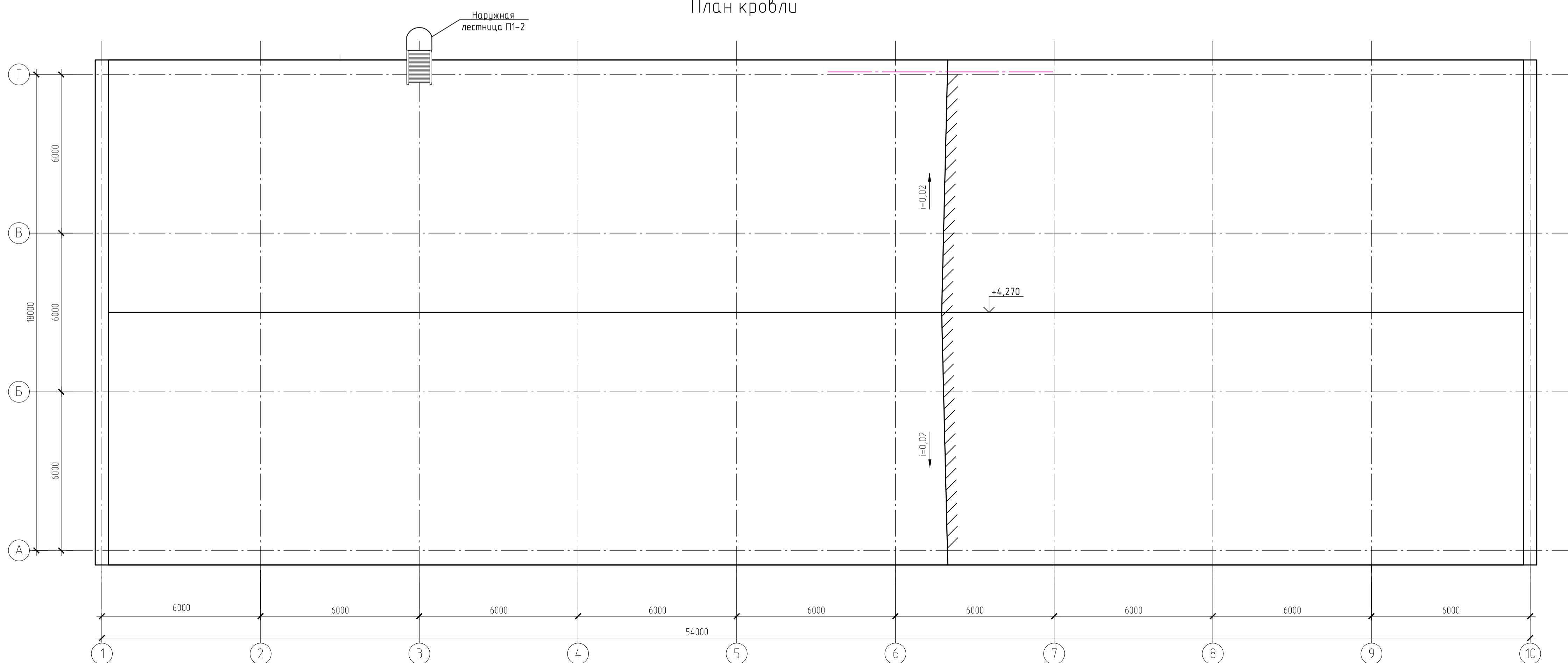
План на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
101	Операторная отделения полимеризации I-й и II-й очереди, отделение приема эшпона и выстила цемента	75,03	В3
102	Операторная отделения приготовления растворов I-й и II-й очереди, отделение сушки РПП I-й и II-й очереди, отделение модификации I-й и II-й очереди, отделение приема едкого натра	111,33	В3
103	Лаборатория качества РПП	107,23	В4
104	Комната обслуживающего персонала отделения приготовления растворов I-й и II-й очереди	20,68	В3
105	Помещение связи	33,15	В3
106	Электрощитовая	33,15	В3
107	Венткамера, ПВК	61,09	Д
108	Помещение электрика и КИП	20,68	В3
109	Помещение химического анализа	48,35	В4
110	Весовая	23,70	В4
111	Кладовая	17,43	В4
112	Приборная	39,36	В1
113	Кабинет начальника лаборатории качества РПП	20,70	В3
114	Комната сменного персонала	22,41	В3
115	Технологический отдел	27,59	В3
116	Кабинет начальника производства,	21,30	В3
117	Комната отдыха и приема пищи	29,34	В3
118	Комната мастеров	44,73	В3
119	Санузел женский	7,5	В3
120	Санузел мужской	7,5	В3
121	Помещение уборочного инвентаря	9,02	В3
122	Коридор	90,60	В3
123	Фармакамера	11,40	В3
124	Водомерный узел	3,75	Д
125	Тамбур	3,6	В3
126	Тамбур	3,6	В3

План кровли

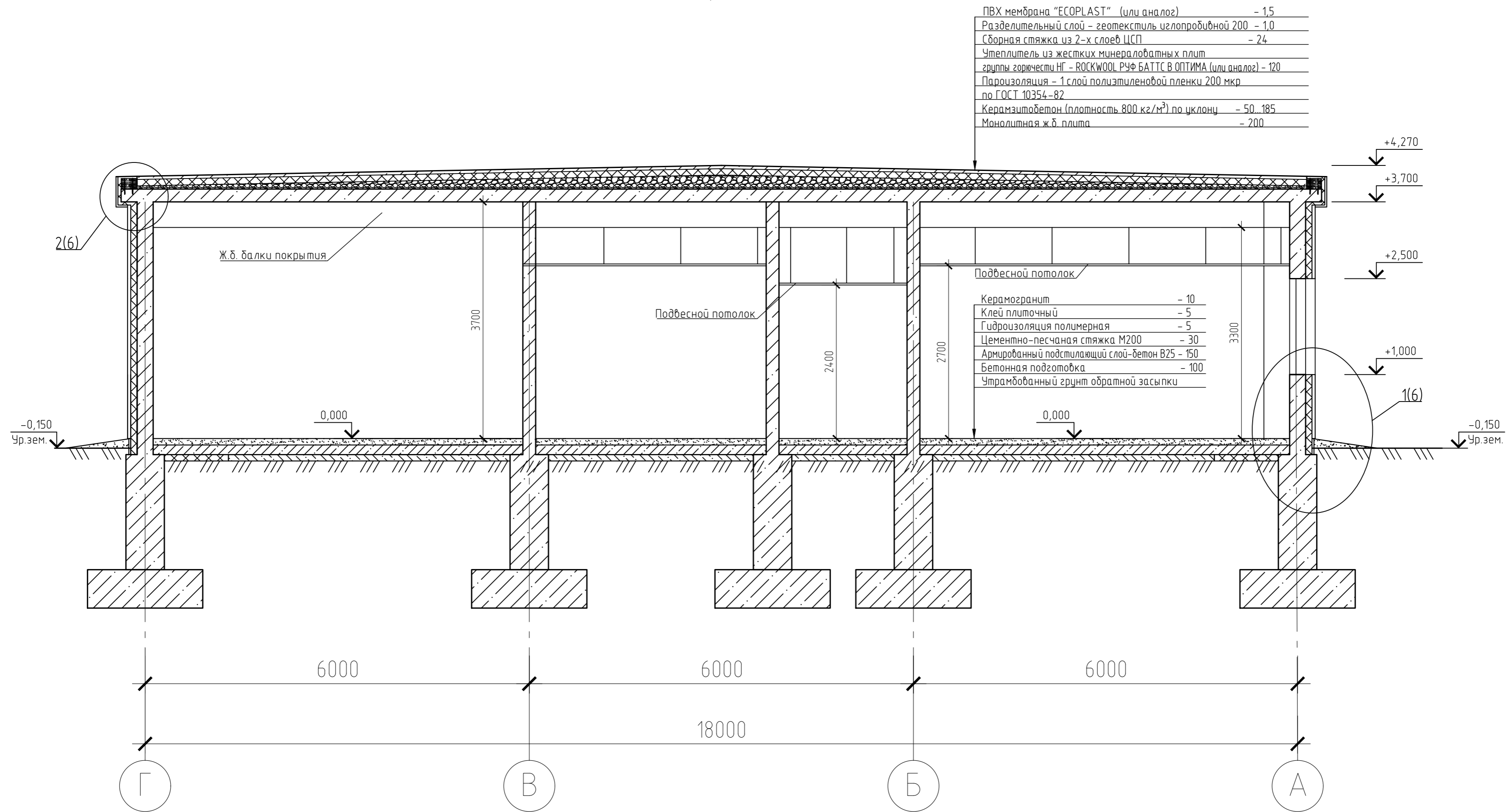


Условные обозначения

- : утеплитель минераловатный
- : кирпичная кладка
- : перегородка ГКЛ
- : номер помещения

ПСИ22060-КР2.10					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Е.Фремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н.контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
Производственный корпус (поз. 18)				п	2
План на отм. 0,000				Листов	
План кровли				Листов	
				Формат А1	

Разрез 1-1



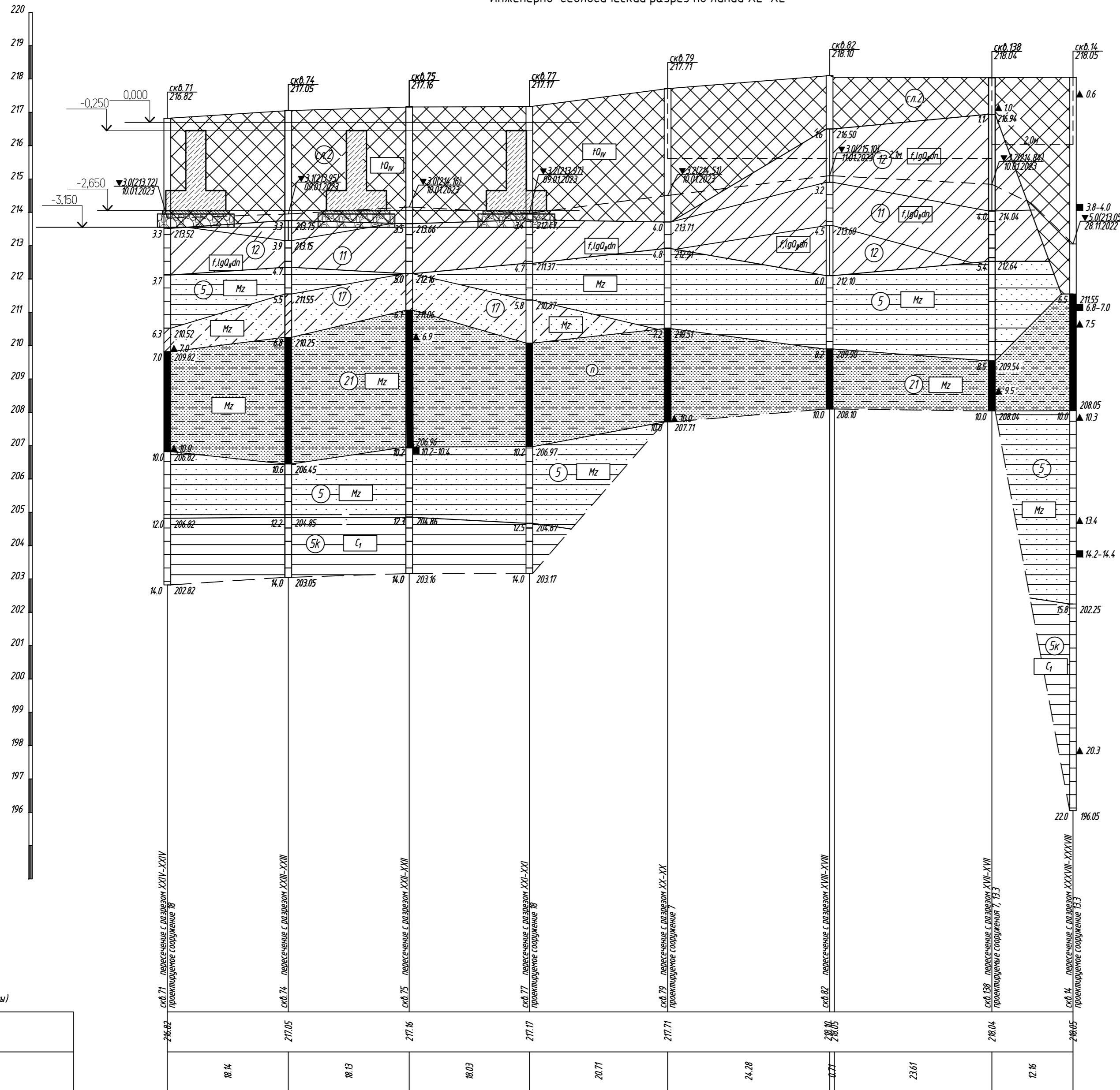
Согласовано:	
Инф. N подл.	Взам.инф. N
Подпись и дата	

Условные обозначения

- ☰ - утеплитель минераловатный
- ☰ - кирпичная кладка
- ☰ - перегородка ГКЛ

ПСИ22060-КР2.10					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов	30.0123			
Проверил	Новосильцев	30.0123			
Н.контр.	Бородина	30.0123			
Нач. отд.	Калимулина	30.0123			
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус (поз. 18)			п	3	
Разрез 1-1					
Формат А2					

Инженерно-геологический разрез по линии XL-XL



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

I_{0w} (Cл.2)		Техногенный (насыпной) грунт; табл.1-1, №35
$f.l.gO,gn$ (11)		Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35а
$f.l.gO,gn$ (12)		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
$f.l.gO,gn$ (13)		Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
Mz (5)		Глина легкая песчаная полутвердая; табл.1-1, №8д
Mz (17)		Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
Mz (21)		Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
C_1 (17к)		Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
C_1 (2к)		Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
C_1 (5к)		Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д
(12)		Номер инженерно-геологического элемента
		Песчаность
		Глинистость
$f.l.gO,gn$		Стратиграфический индекс
		Границы: а) инженерно-геологических элементов и геологических слоев; б) разведенной глубины геологического строения
$\nabla 2.5$ 07.11.2022		Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт Q+Mz): в числителе - установившийся, глубина, абсолютная отметка, м в знаменателе - дата замера
$\nabla 15.4$ 08.11.2022		Уровень грунтовых вод (водоносный горизонт C_1): в числителе - установившийся, глубина, абсолютная отметка, м в знаменателе - дата замера
Скв.2 218.64		Буровая скважина: (номер скважины, абсолютная отметка) слева - глубина подошвы слоя и забоя скважины, м; справа - абсолютная отметка подошвы слоя и забоя, м Точка отбора образцов грунта (глубина опробования, м): ▲ 2.0 - грунта с нарушенной структурой; ■ 2.7-2.9 - грунта с ненарушенной структурой; ● 2.5 - проба воды
		Глина полутвердая
		Суглинок тугопластичный
		Суглинок мягкопластичный
		Супесь пластичная
		Песок водонасыщенный

М 1: 500 - по горизонтали
М 1: 100 - по вертикали
М 1: 100 - по вертикали (грунты)

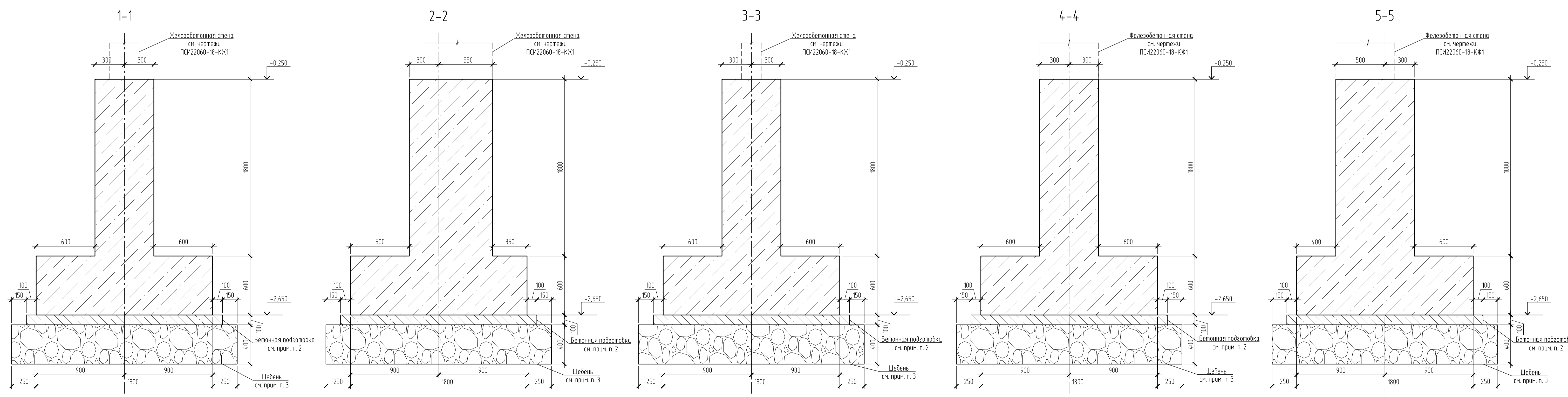
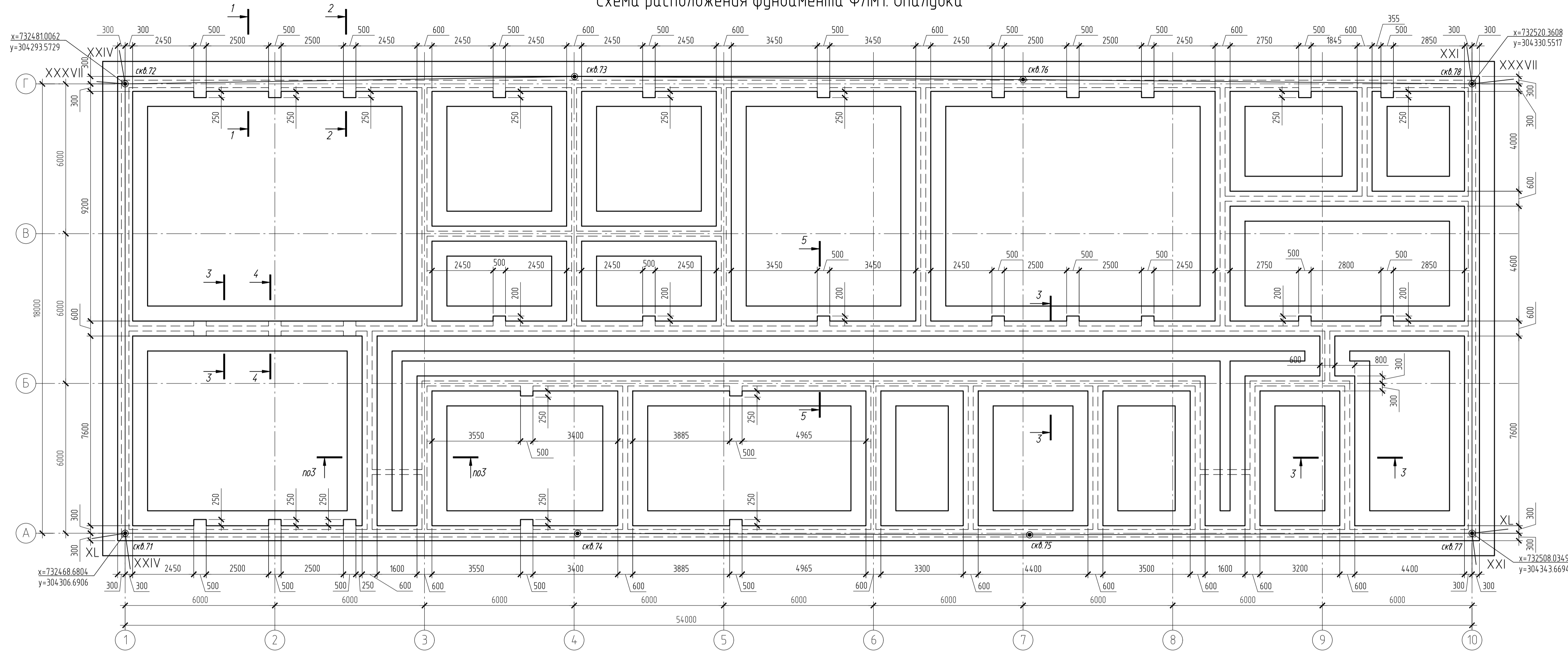
Отметка земли, м
Расстояние, м

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 216,70.

Согласовано:
Взам.инв. N
Подпись и дата
Инв. N подл.

ПСИ22060-КР.2.10		ООО «Полипласт Новомосковск»							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
							п	4	
Разработал	Ефремов				30.01.23	Производственный корпус (поз. 18) Инженерно-геологический разрез по линии 2-2			
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н.контр.	Бородина				30.01.23				
На ч. отд.	Калимулина				30.01.23				

Схема расположения фундамента Ф/лм1. Опалубка




1. Под подошвы фундаментов выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами в плане больше на 100 мм в каждую сторону.
2. Под бетонной подготовкой выполнить щебеночную подушку фракцией 20-40 с размерами в плане больше на 150 мм в каждую сторону.

Согласовано:

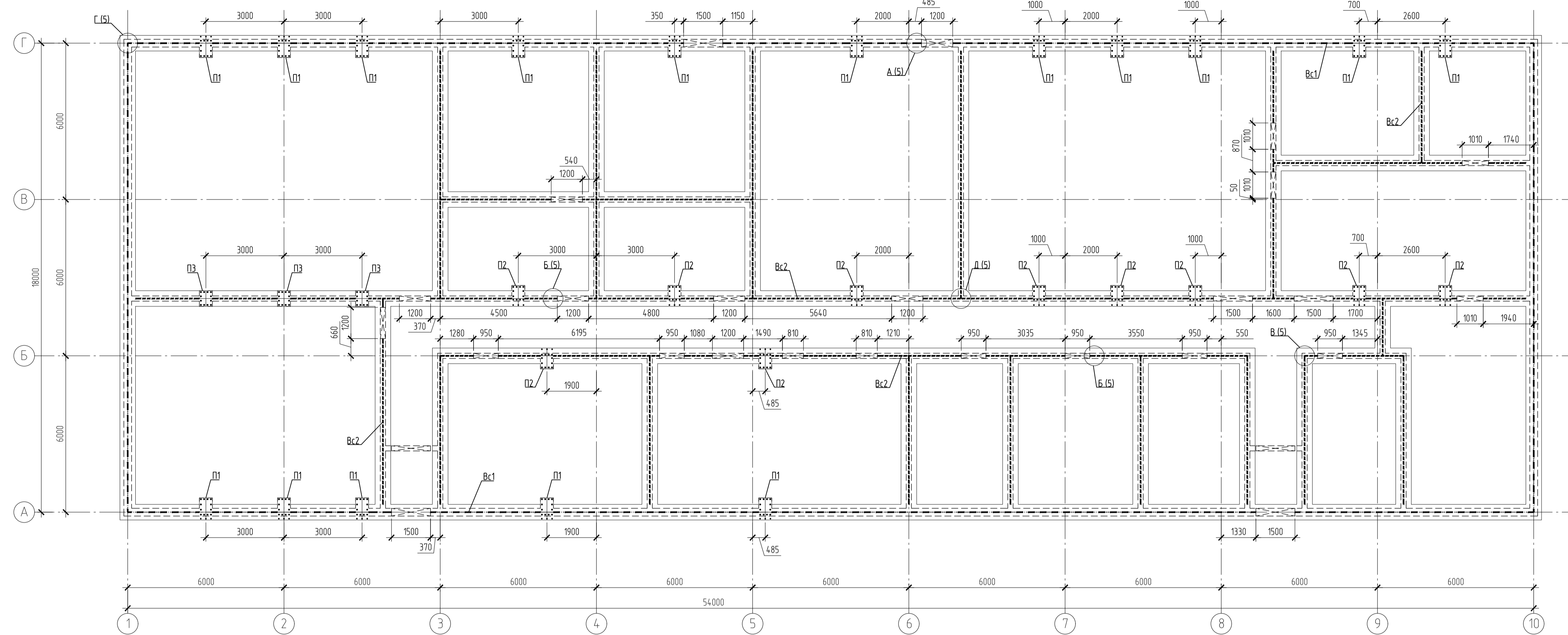
 Вазимов Н

 Подпись и дата

 Ин.М. подл.

ПСИ22060-КР2.10					ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.					Строительство производства РПП			
Разработал					мощность 132 000 тонн в год			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						п	5	
Н.контр.					Производственный корпус (поз. 18)			
Нач. отд.					Схема расположения фундамента Ф/лм1. Опалубка			
								
					Формат А1			

Ф/М1. Схема расположения выпусков



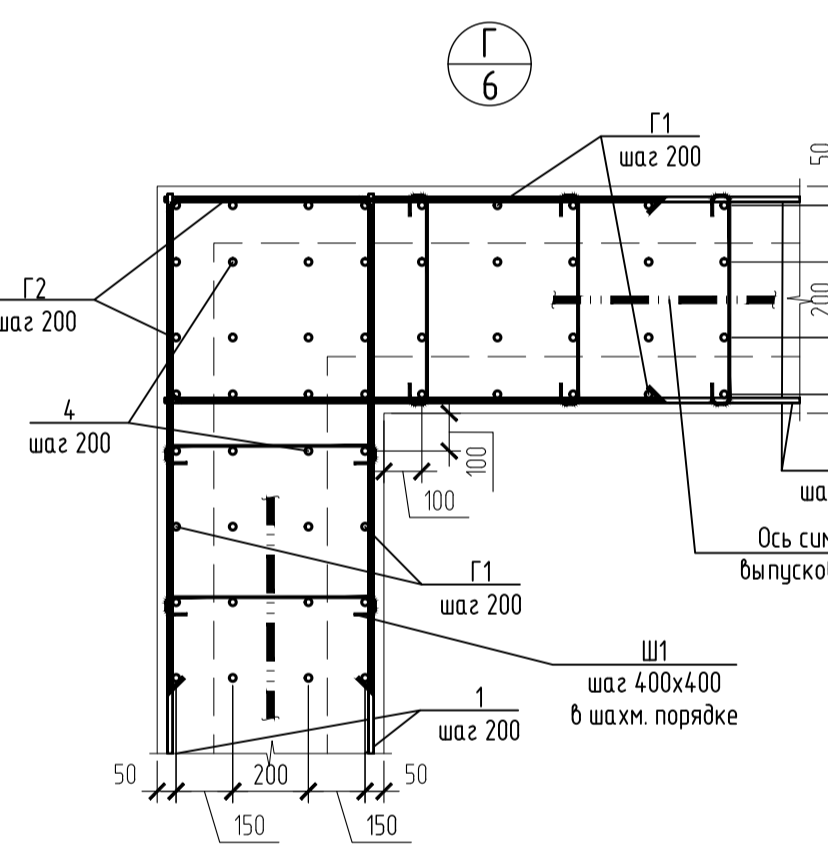
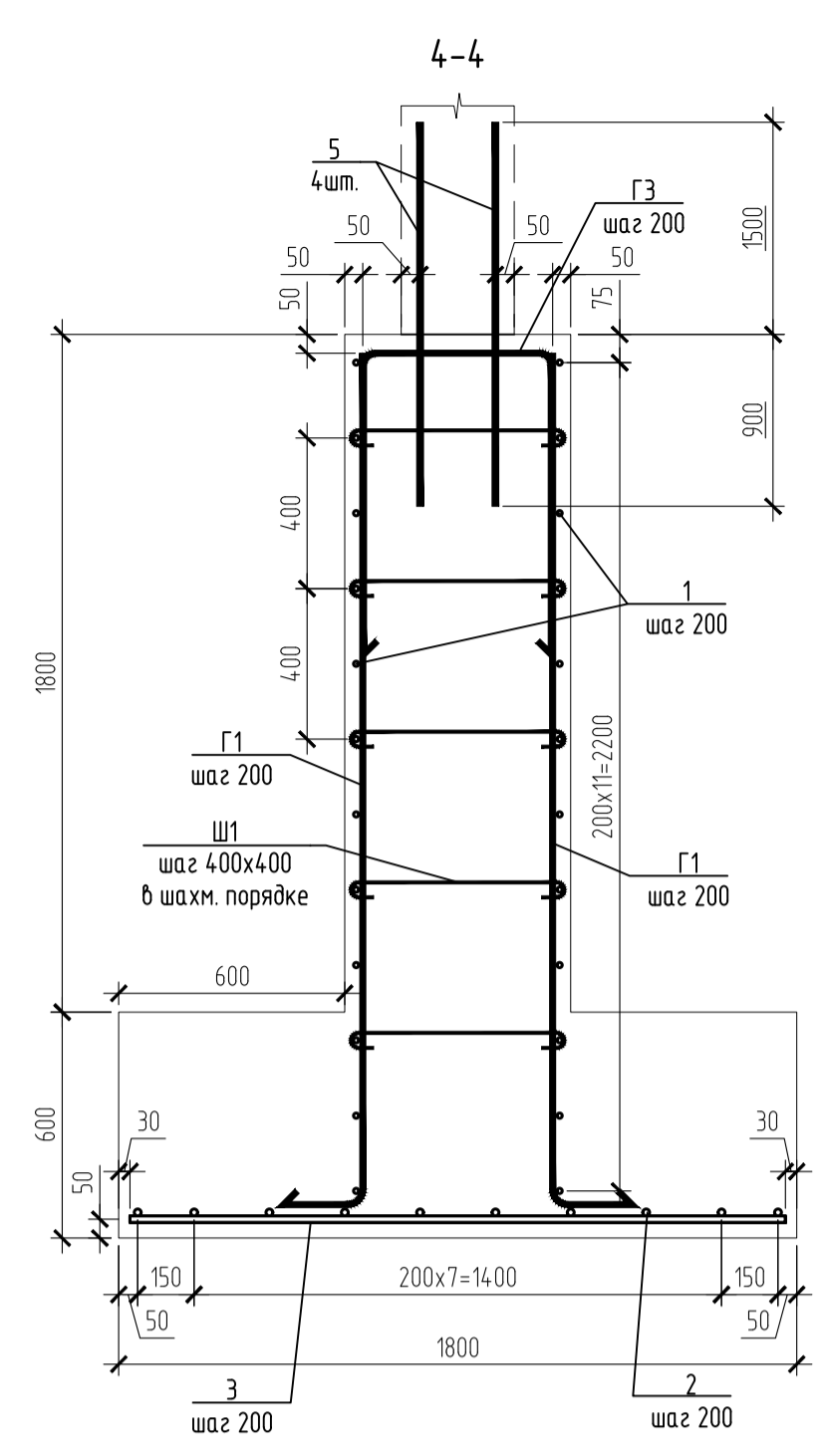
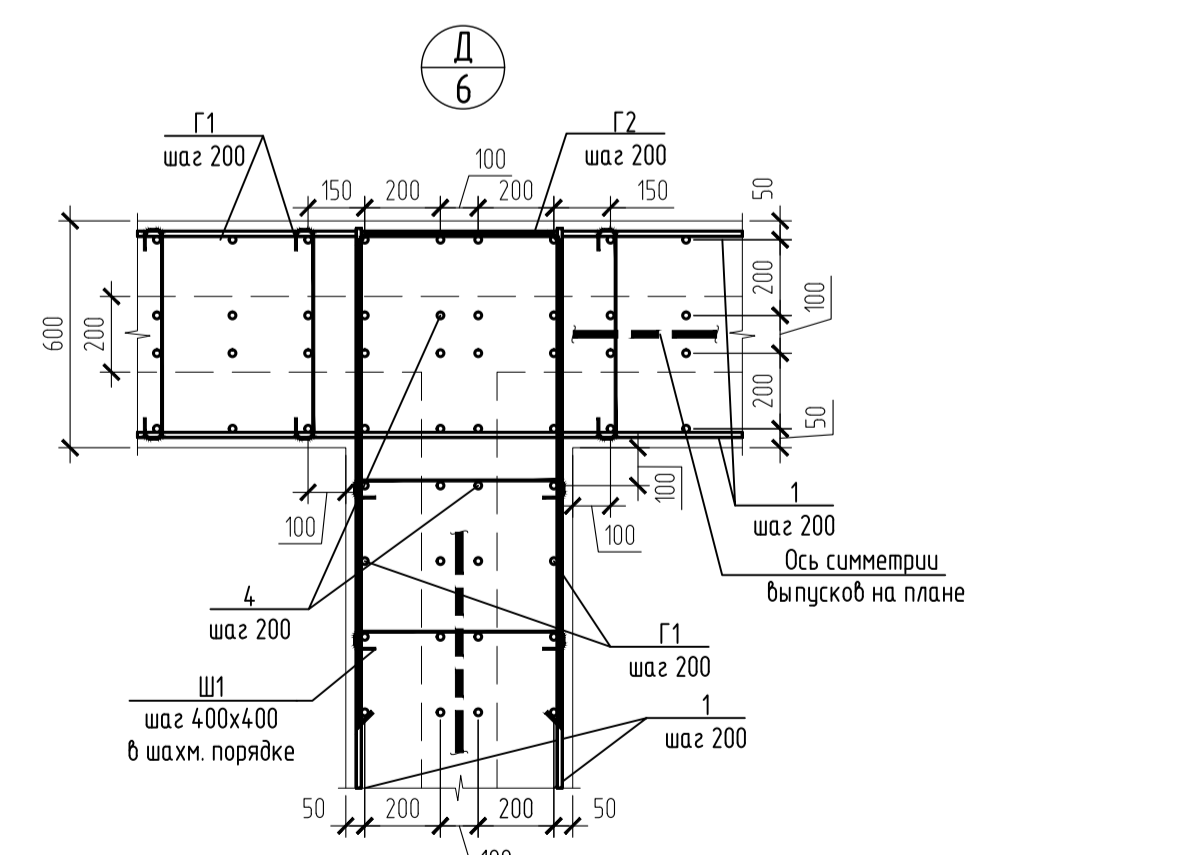
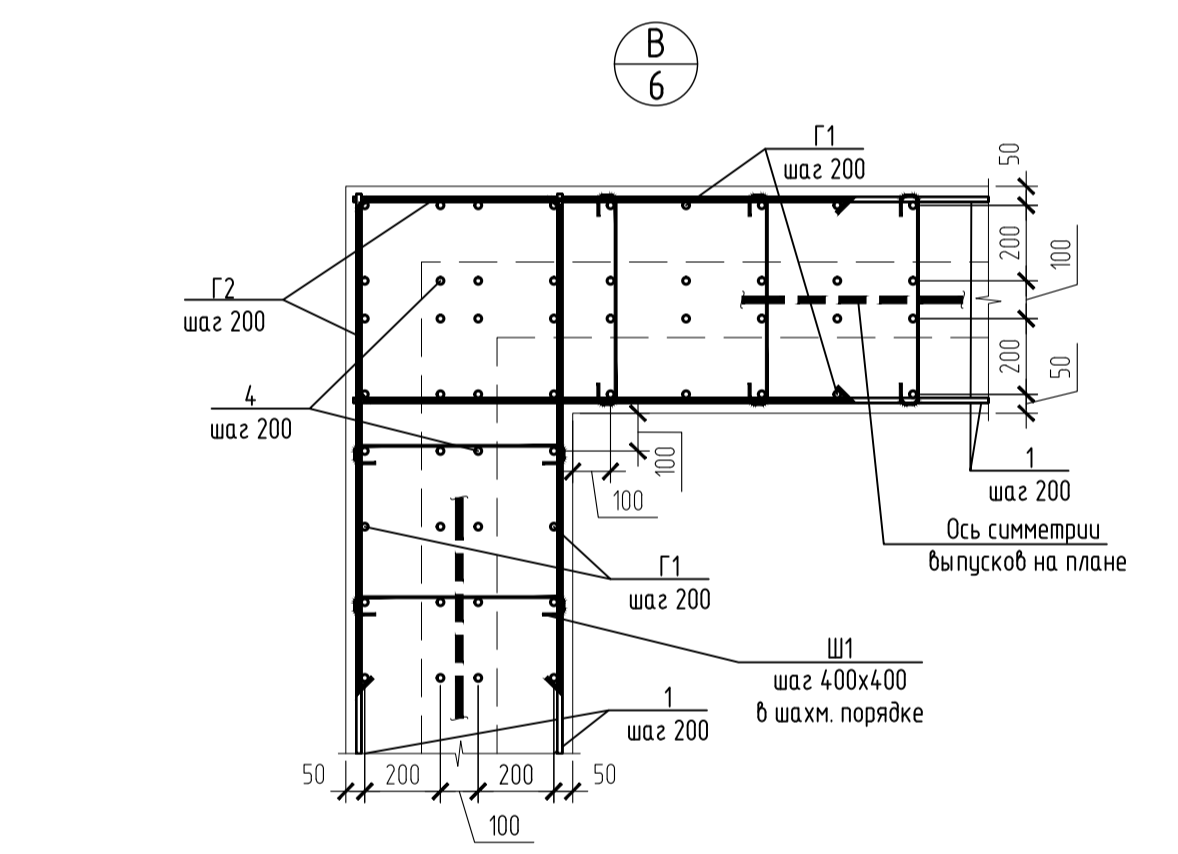
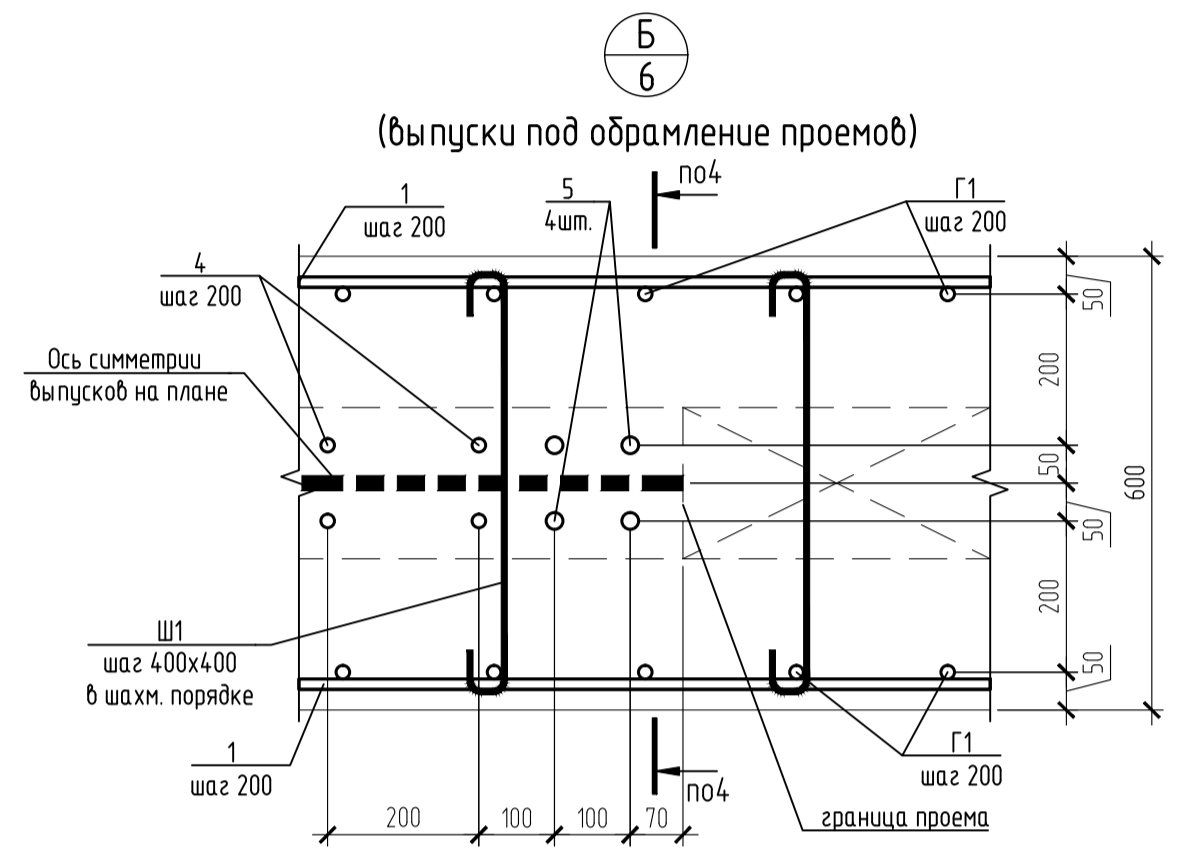
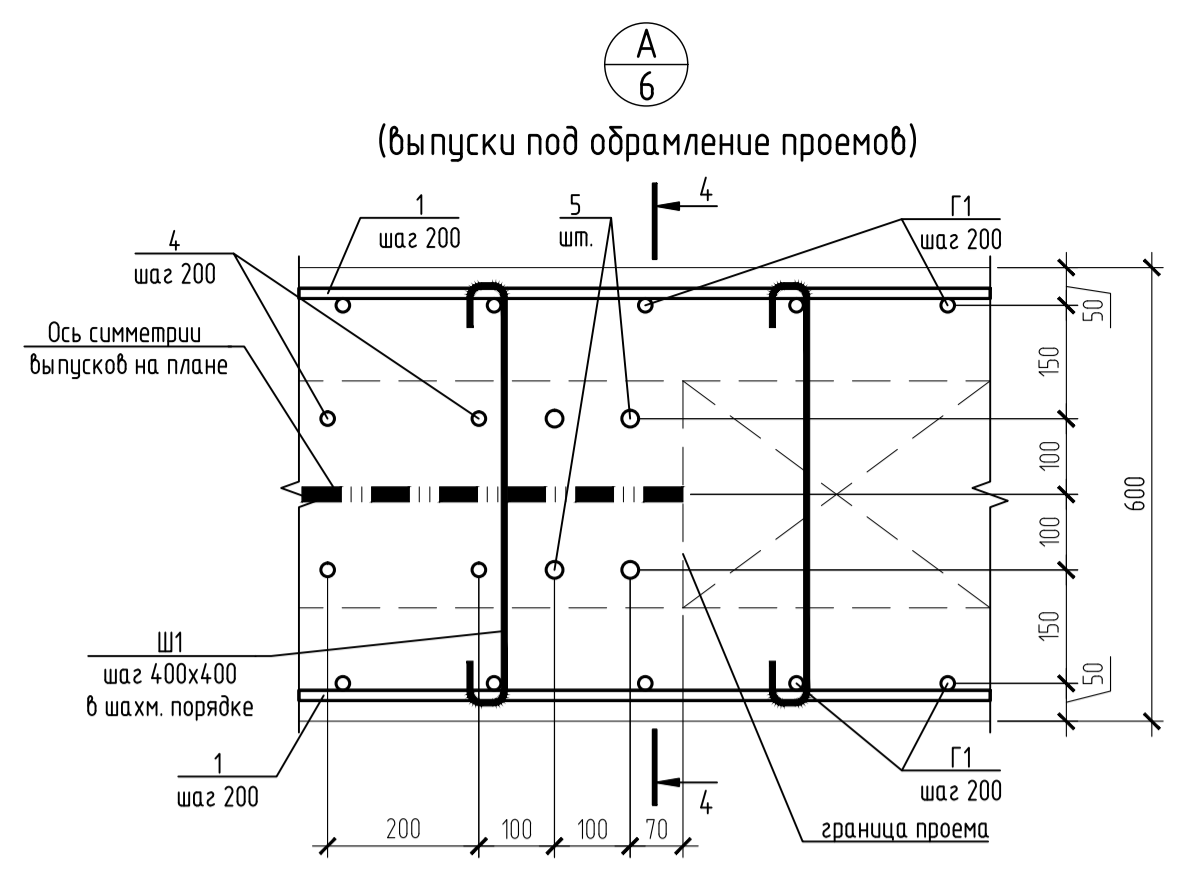
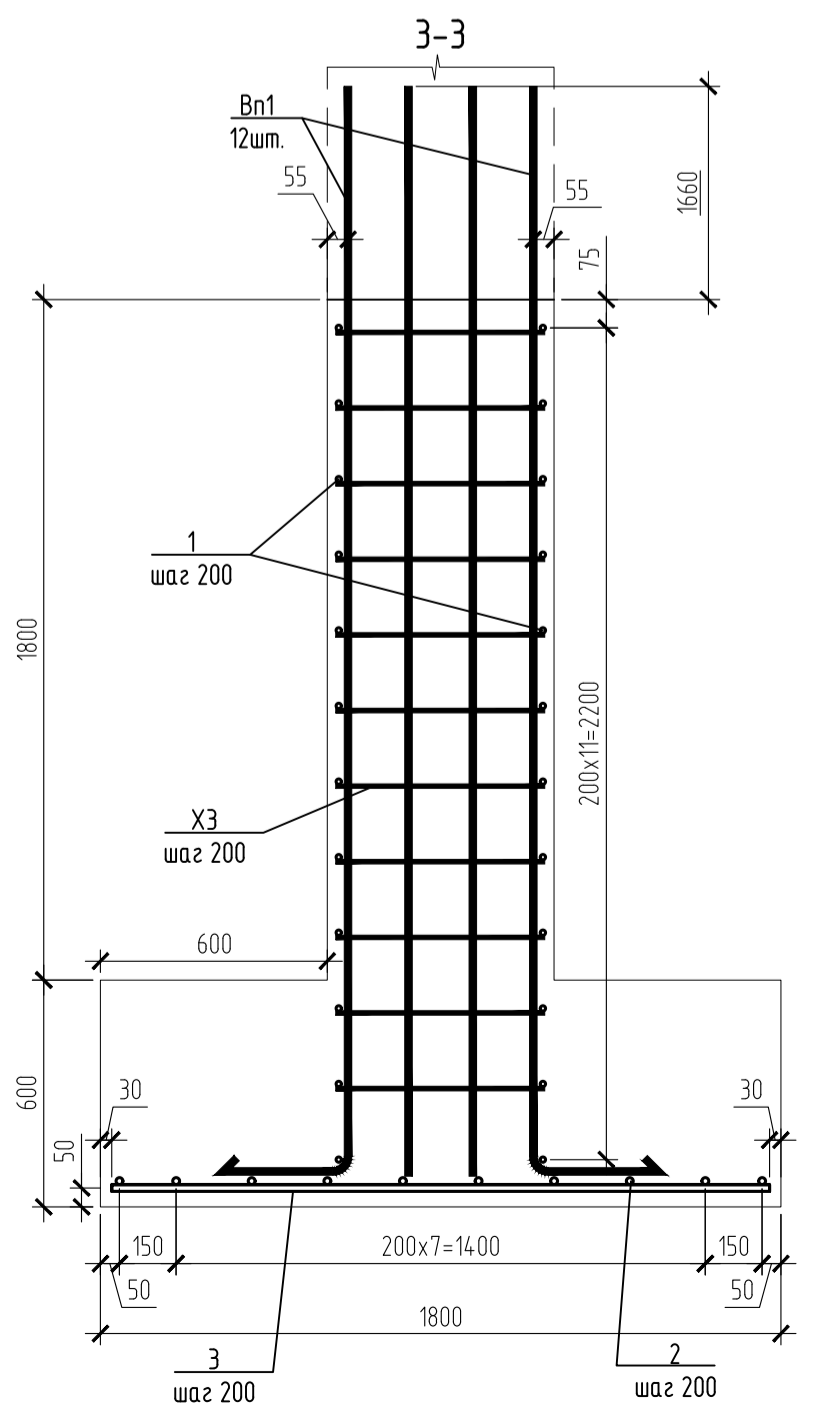
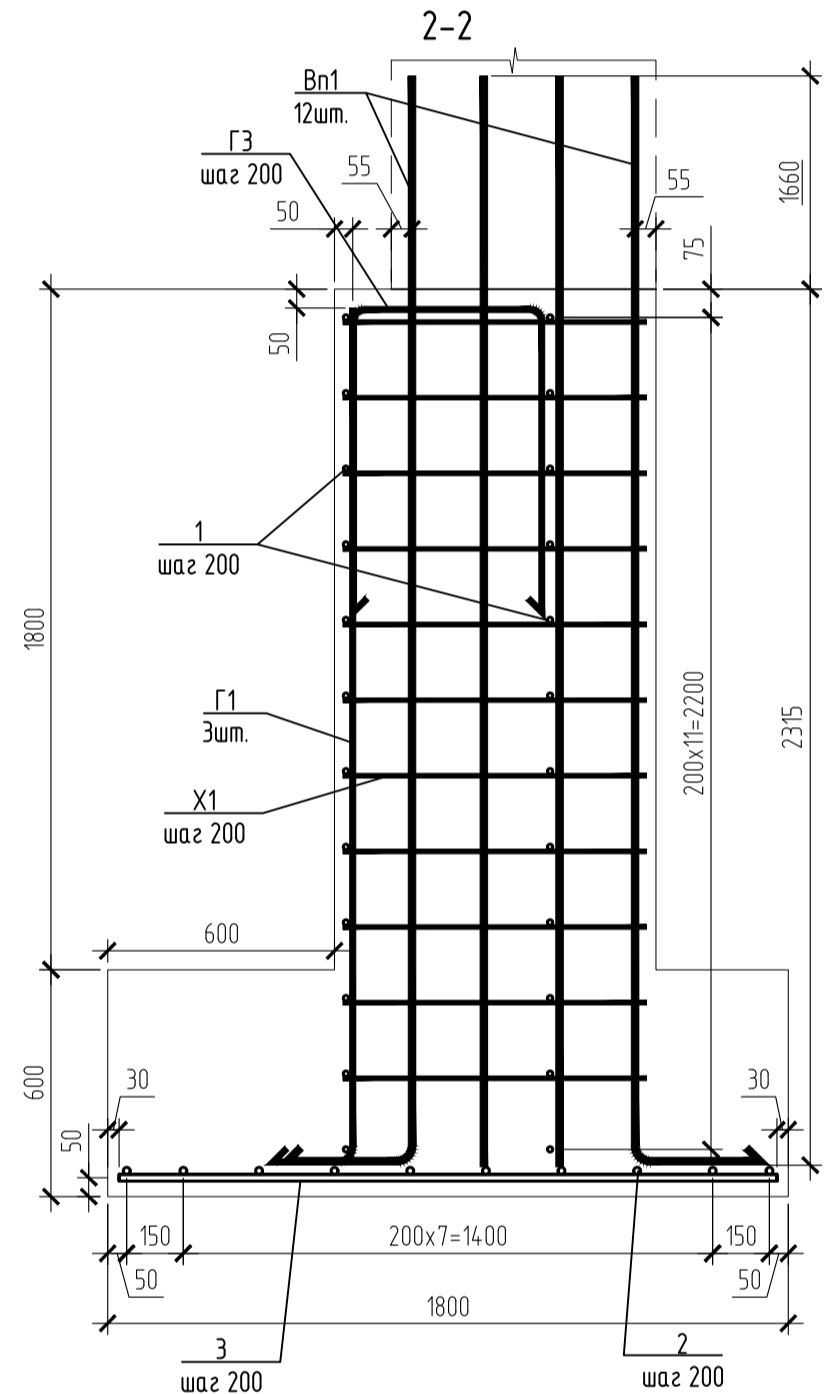
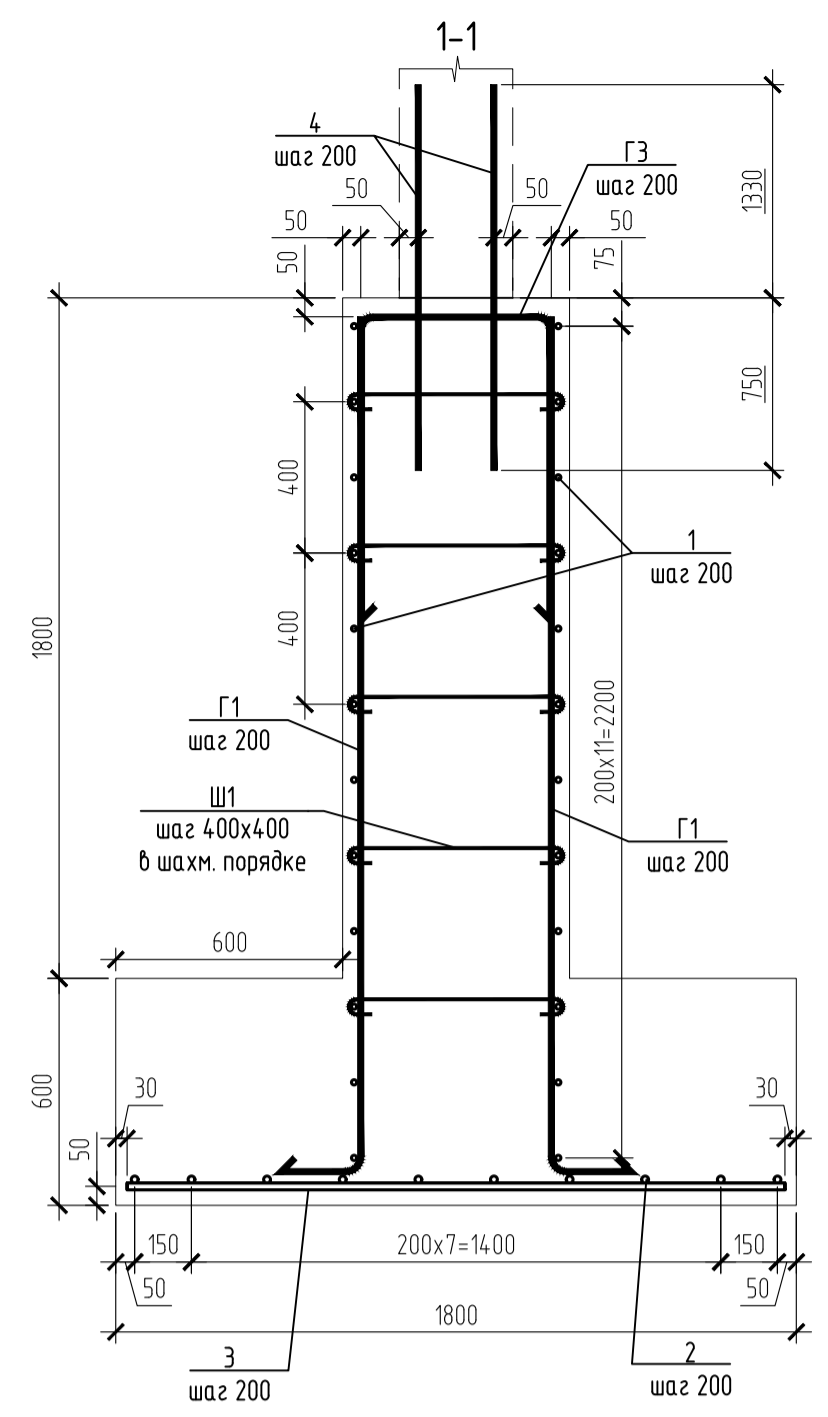
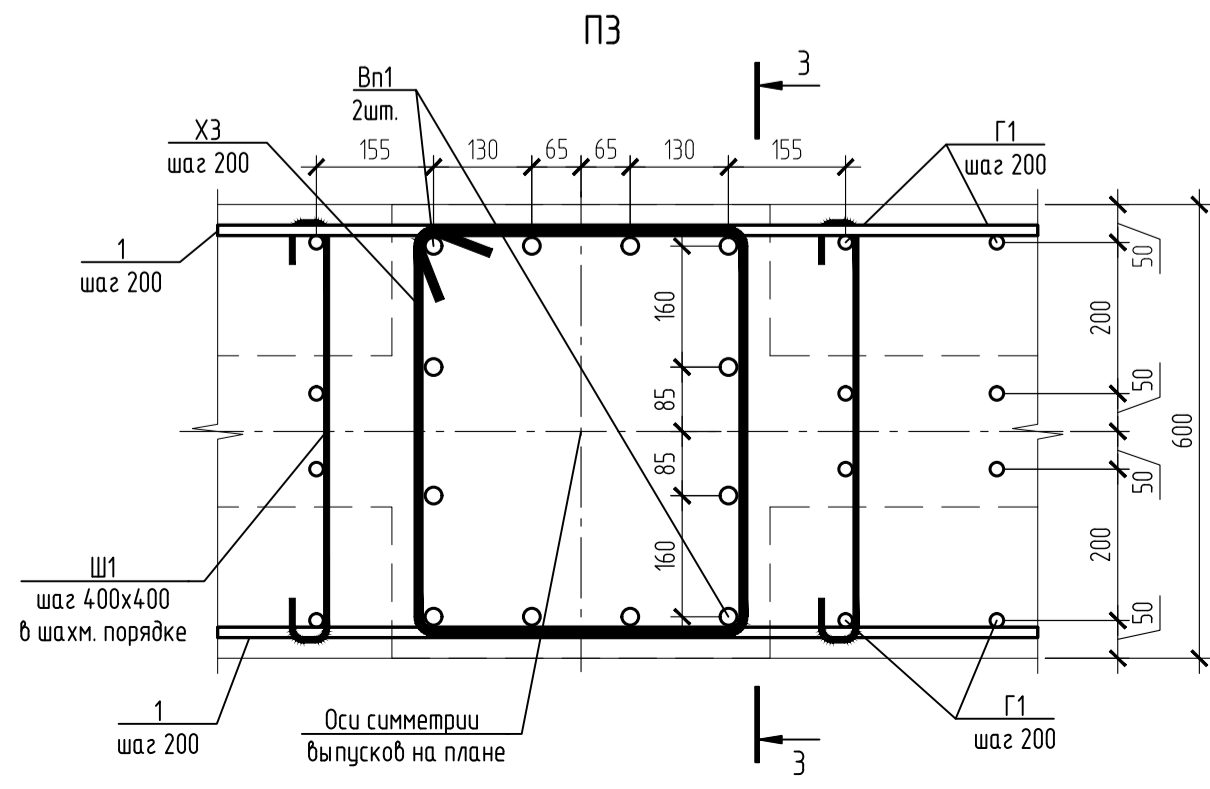
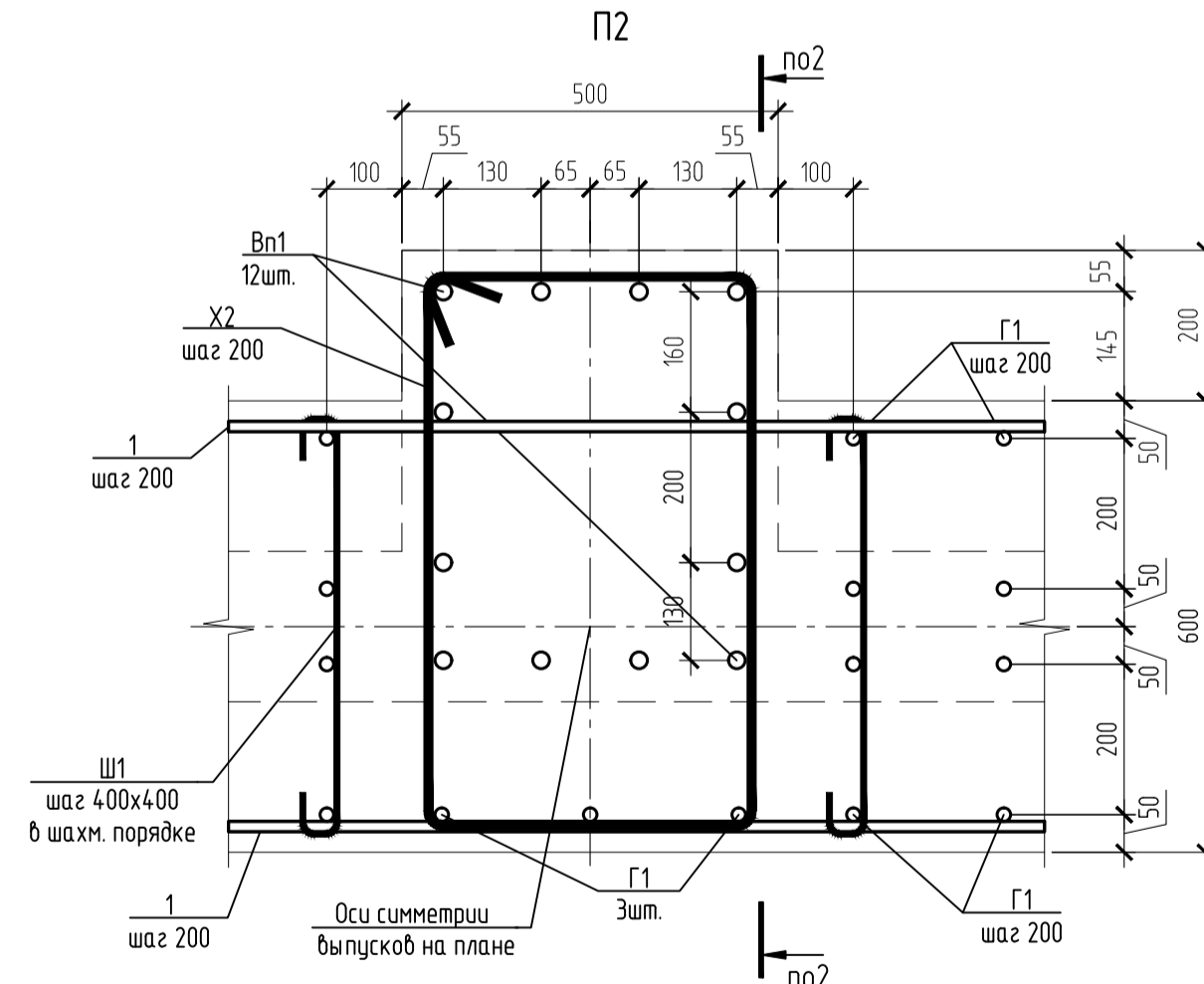
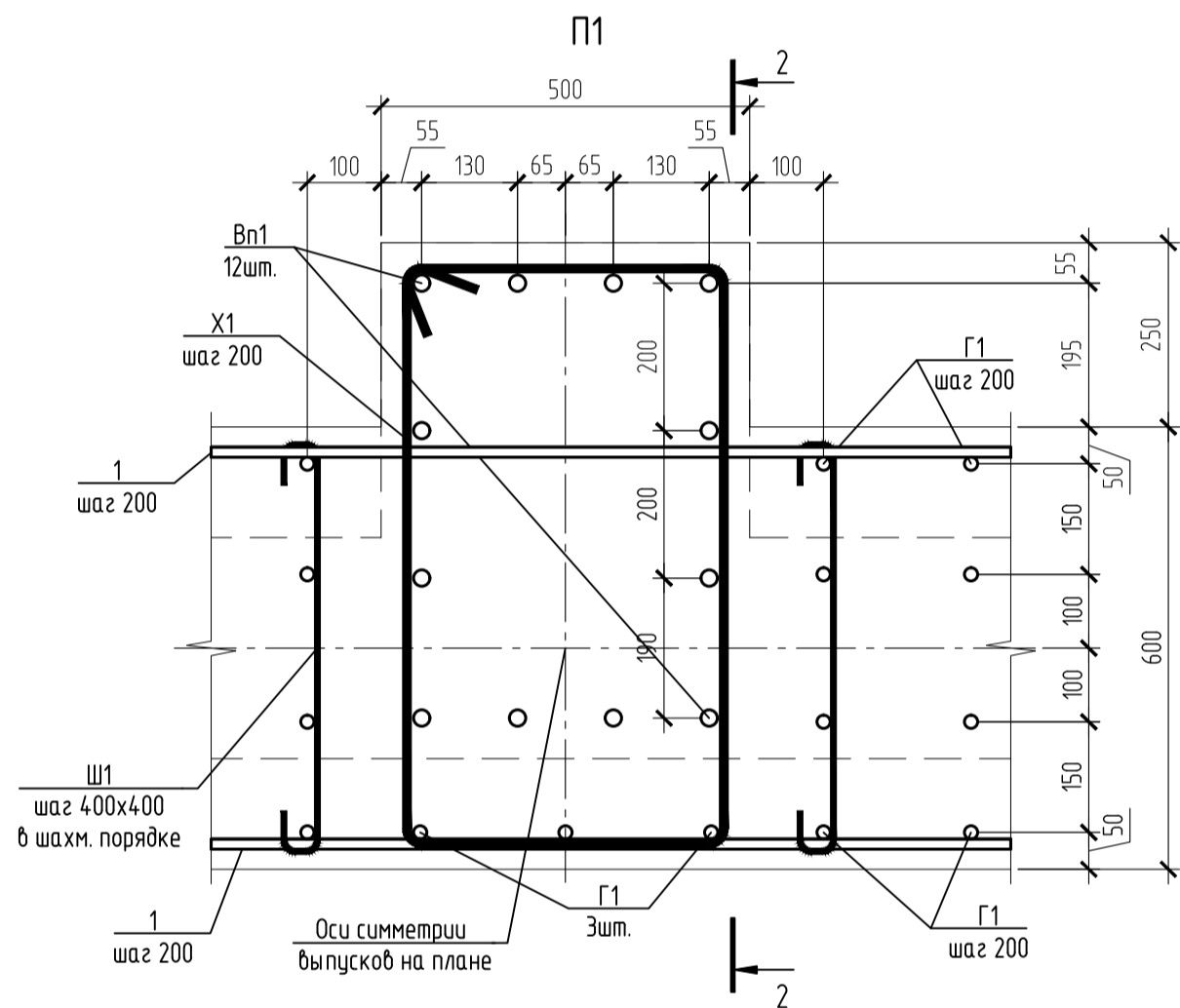
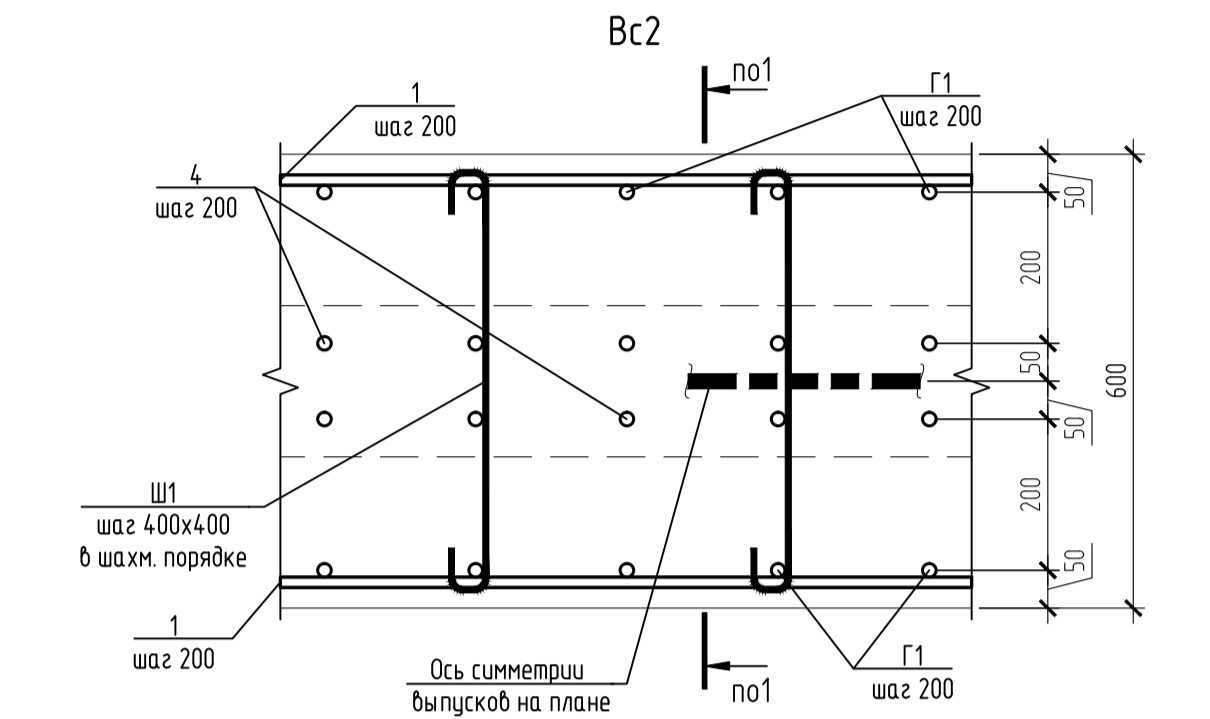
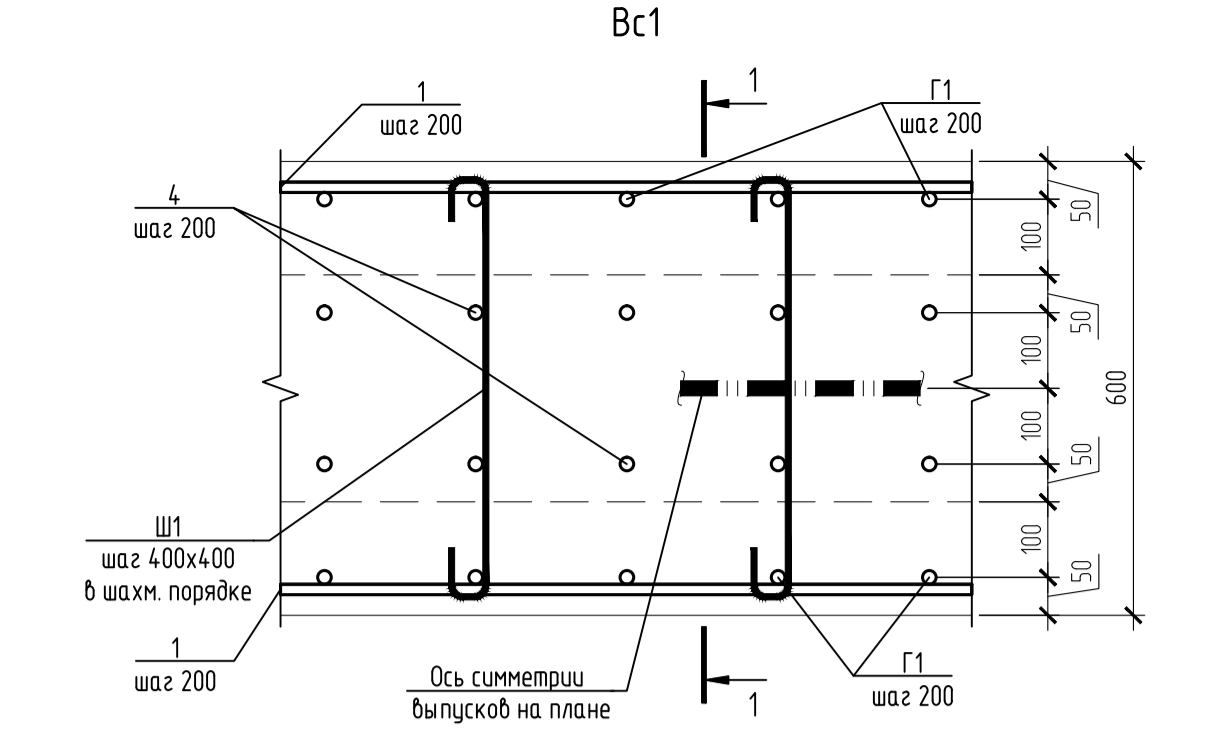
Спецификация к схеме расположения выпусков фундамента
Ф/М1

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
Вс1	л.7	Выпуски стены фундамента Ф/М1	132,8		п.м.
Вс2	л.7	Выпуски стены фундамента Ф/М1	188,5		п.м.
П1	л.7	Выпуски пилэстра фундамента Ф/М1	17		
П2	л.7	Выпуски пилэстра фундамента Ф/М1	11		
П3	л.7	Выпуски пилэстра фундамента Ф/М1	3		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 контур стены с отверстием

Создано: _____
 Проверено: _____
 Инф. подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаимоб. N _____

ПСИ22060-КР2.10					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н.контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стация	Лист
				п	6
Производственный корпус (поз. 18) Ф/М1. Схема расположения выпусков					



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Bn1	
Г1	
Г2	
Г3	
X1	
X2	
X3	
Ш1	

Схема размещения соседних стыков стержней $\phi 12$

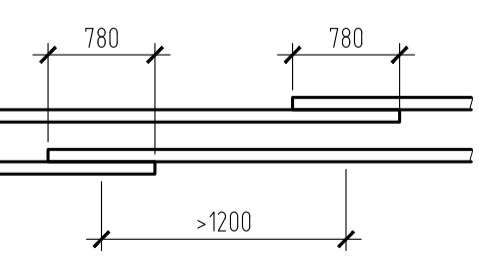
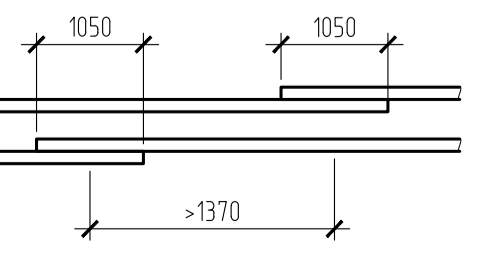


Схема размещения соседних стыков стержней $\phi 16$



1. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы при помощи стальной вязальной проволоки $\phi 1,5$ мм. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке.
2. В одном сечении число стыковых стержней не должно быть более 50% от общего числа стержней, для этого стыки соседних стержней располагать вразбежку с расстоянием между центрами стыков для поз.1 не менее 1200мм, для поз.2 - не менее 1370 мм.
3. Защитный слой для рабочей арматуры принять не менее 40 мм.
4. Расстояние от краев до торцов арматурных стержней принять 20 мм.
5. Выпуски арматуры Bn1 расположить все по контуру плиты с торцевыми концами в одном направлении.

ПСИ22060-КР2.10					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ефремов				30.01.23				
Проверил	Новосильцев				30.01.23	Формат А1			
Н.контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

Спецификация фундамента Ф/М1

Поз.	Обозначение	Наименование			Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	∅ 12	A500С	L= п.м	9693	0.888	8606
2	ГОСТ 34028-2016	∅ 16	A240С	L= п.м	4434	1.578	6999
3	ГОСТ 34028-2016	∅ 16	A500С	L= 1740	2050	2.7	5630
4	ГОСТ 34028-2016	∅ 16	A500С	L= 2080	2990	3.3	9816
5	ГОСТ 34028-2016	∅ 18	A500С	L= 2400	112	4.8	537
Вп1	ГОСТ 34028-2016	∅ 20	A500С	L= 4325	348	10.7	3712
Г1	ГОСТ 34028-2016	∅ 16	A240С	L= 2490	3696	3.9	14526
Г2	ГОСТ 34028-2016	∅ 12	A500С	L= 3140	450	2.8	1255
Г3	ГОСТ 34028-2016	∅ 16	A500С	L= 2110	1655	3.3	5512
Х1	ГОСТ 34028-2016	∅ 12	A500С	L= 2560	176	2.3	401
Х2	ГОСТ 34028-2016	∅ 12	A240С	L= 2460	110	2.2	241
Х3	ГОСТ 34028-2016	∅ 12	A500С	L= 2060	33	1.8	61
Ш1	ГОСТ 34028-2016	∅ 8	A240	L= 690	8295	0.3	2259
		Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F150			751.1		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5			66.2		м3
	ГОСТ 8267-93	Щебень фракции 20-40			297.3		м3

Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПСИ22060-КР2.10

ООО «Полипласт Новомосковск»


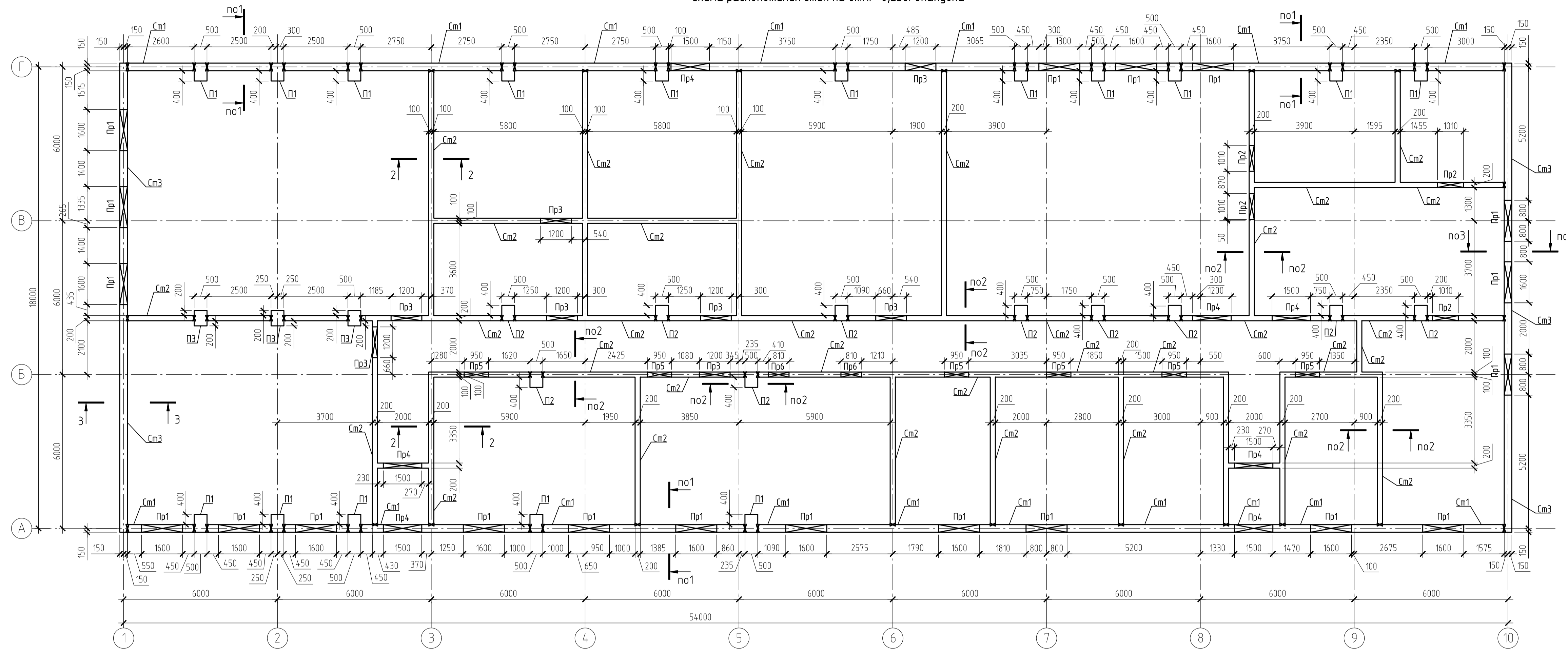
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ефремов			30.01.23			П	8
Проверил		Новосильцев			30.01.23				
Н.контр.		Бородина			30.01.23	Производственный корпус (поз. 18) Спецификация фундамента Ф/М1	 ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ		
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23				

Схема расположения стен на отм. -0,250. Опалубка



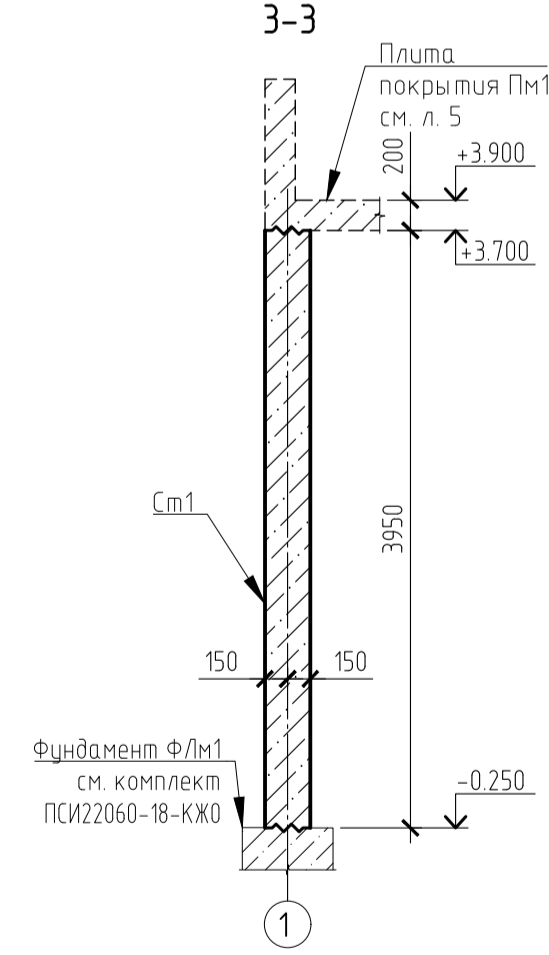
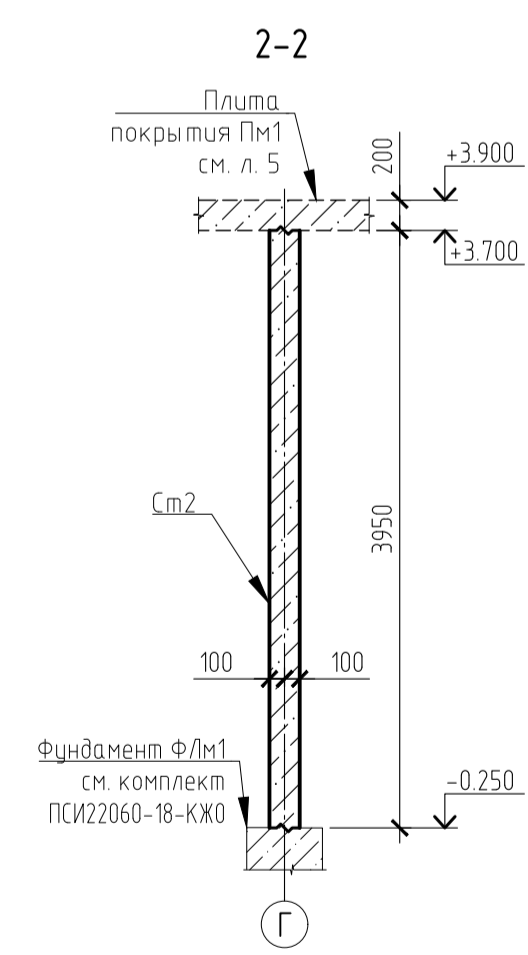
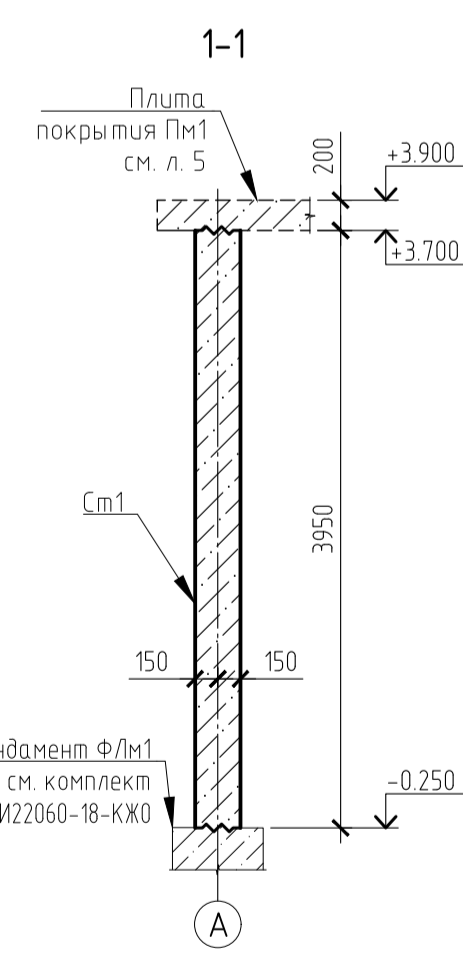
Условные обозначения
 ~~~~~ - рабочий шов детонарования  
 X - граница типа армирования стен

Спецификация проемов


| Поз. | Обозначение | Размеры, мм | Кол-во, шт | Примечание       |
|------|-------------|-------------|------------|------------------|
| Пр1  |             | 1600 x 1500 | 20         | Отм. низа +1,000 |
| Пр2  |             | 1010 x 2350 | 4          | Отм. низа -0,250 |
| Пр3  |             | 1200 x 2350 | 10         | Отм. низа -0,250 |
| Пр4  |             | 1500 x 2350 | 7          | Отм. низа -0,250 |
| Пр5  |             | 950 x 2350  | 6          | Отм. низа -0,250 |
| Пр6  |             | 810 x 2350  | 2          | Отм. низа -0,250 |

Спецификация к схеме расположения монолитных стен

| Поз. | Обозначение | Наименование         | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------|-------------|----------------------|------|---------------|------------|
| Ст1  | Данный лист | Стена монолитная Ст1 | 1    |               |            |
| Ст2  | Данный лист | Стена монолитная Ст2 | 1    |               |            |
| Ст3  | Данный лист | Стена монолитная Ст3 | 1    |               |            |
| П1   | Данный лист | Пилеястр П1          | 16   |               |            |
| П2   | Данный лист | Пилеястр П2          | 10   |               |            |
| П3   | Данный лист | Пилеястр П3          | 3    |               |            |



|          |  |
|----------|--|
| Создано: |  |
| Изм. №   |  |
| Исполн.  |  |
| Дата     |  |
| Ввод. №  |  |
| Изд. №   |  |

|                                                                                                 |             |      |        |       |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.10                                                                                 |             |      |        |       |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                  |             |      |        |       |          |
| Изм.                                                                                            | Кол. ч.     | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
| Разработал                                                                                      | Ефремов     |      |        |       | 30.01.23 |
| Проверил                                                                                        | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.                                    |             |      | Стадия | Лист  | Листов   |
| Производственный корпус (поз. 18)                                                               |             |      | п      | 9     |          |
| Схема расположения стен на отм. -0,250. Опалубка                                                |             |      |        |       |          |
| Н. контр.                                                                                       | Бородина    |      |        |       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                                       | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23 |
|  Формат А1 |             |      |        |       |          |

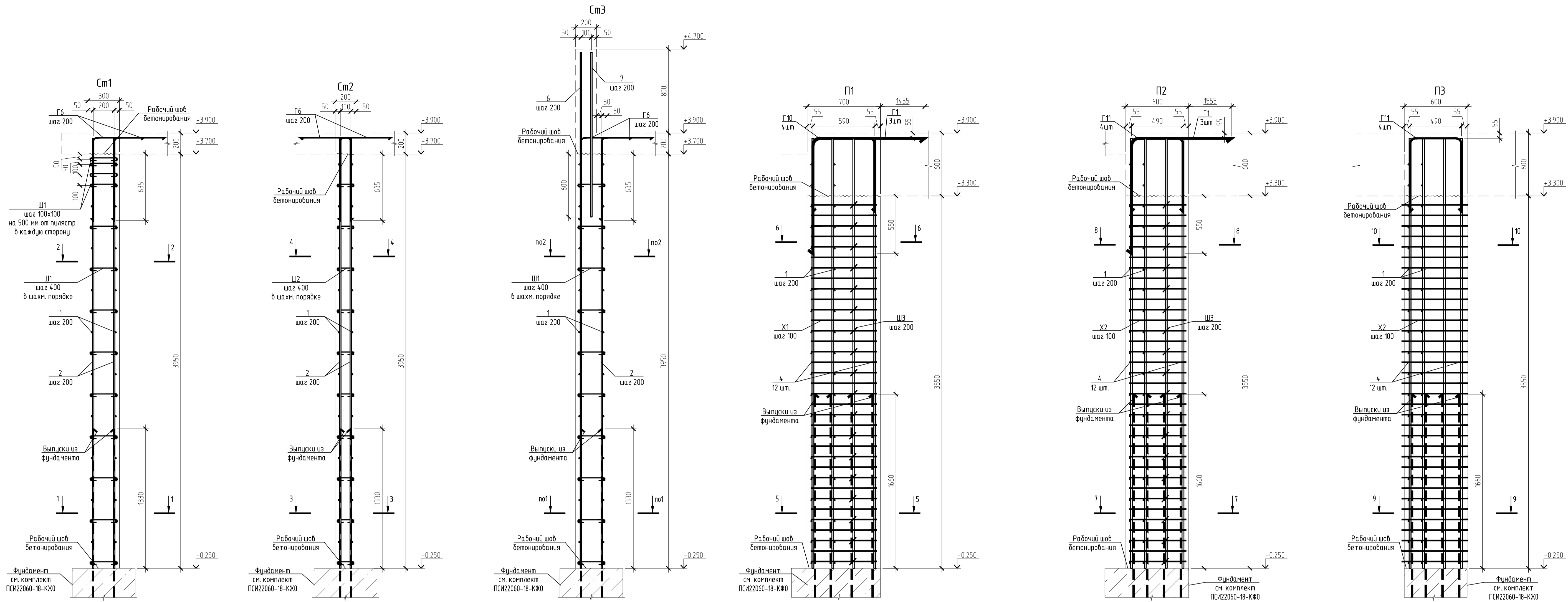
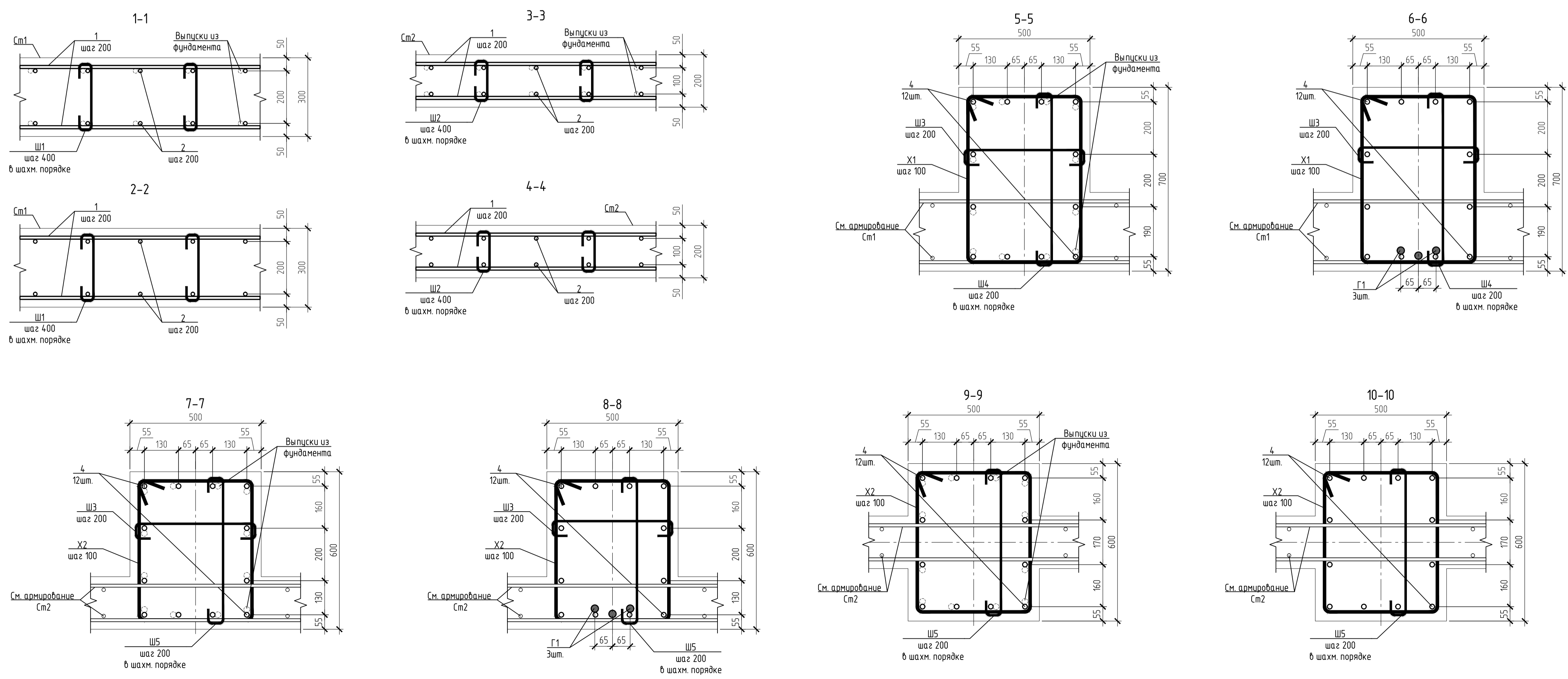
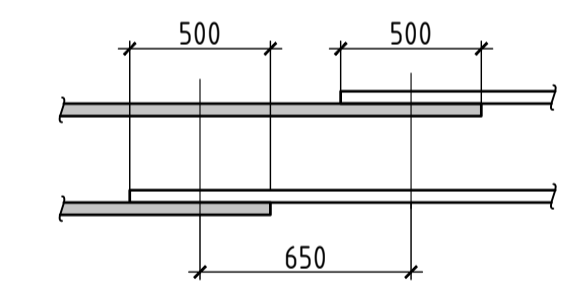


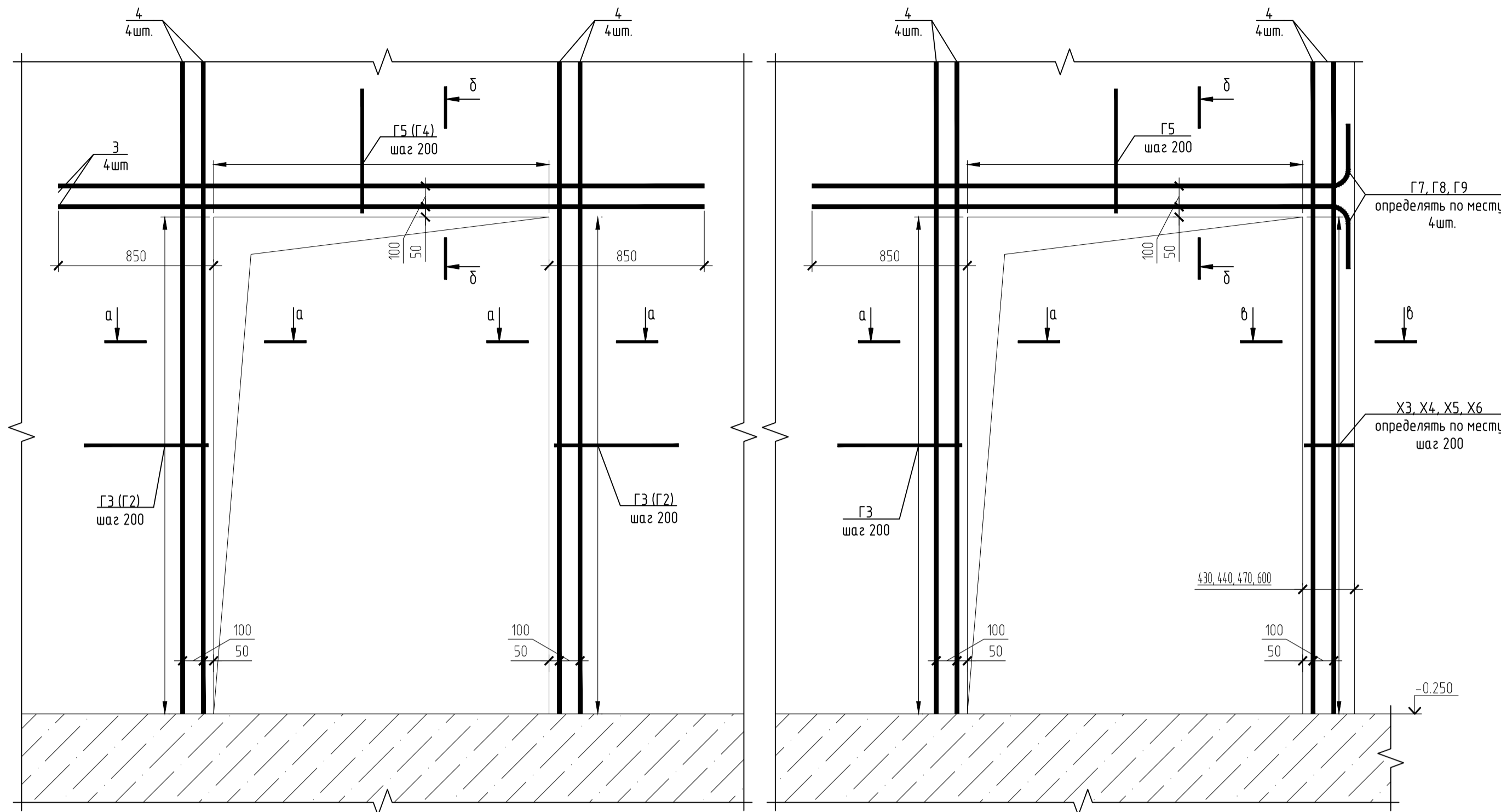
Схема размещения соседних стыков стержней (для поперечной арматуры  $\phi 10$ -А500С (поз.1))



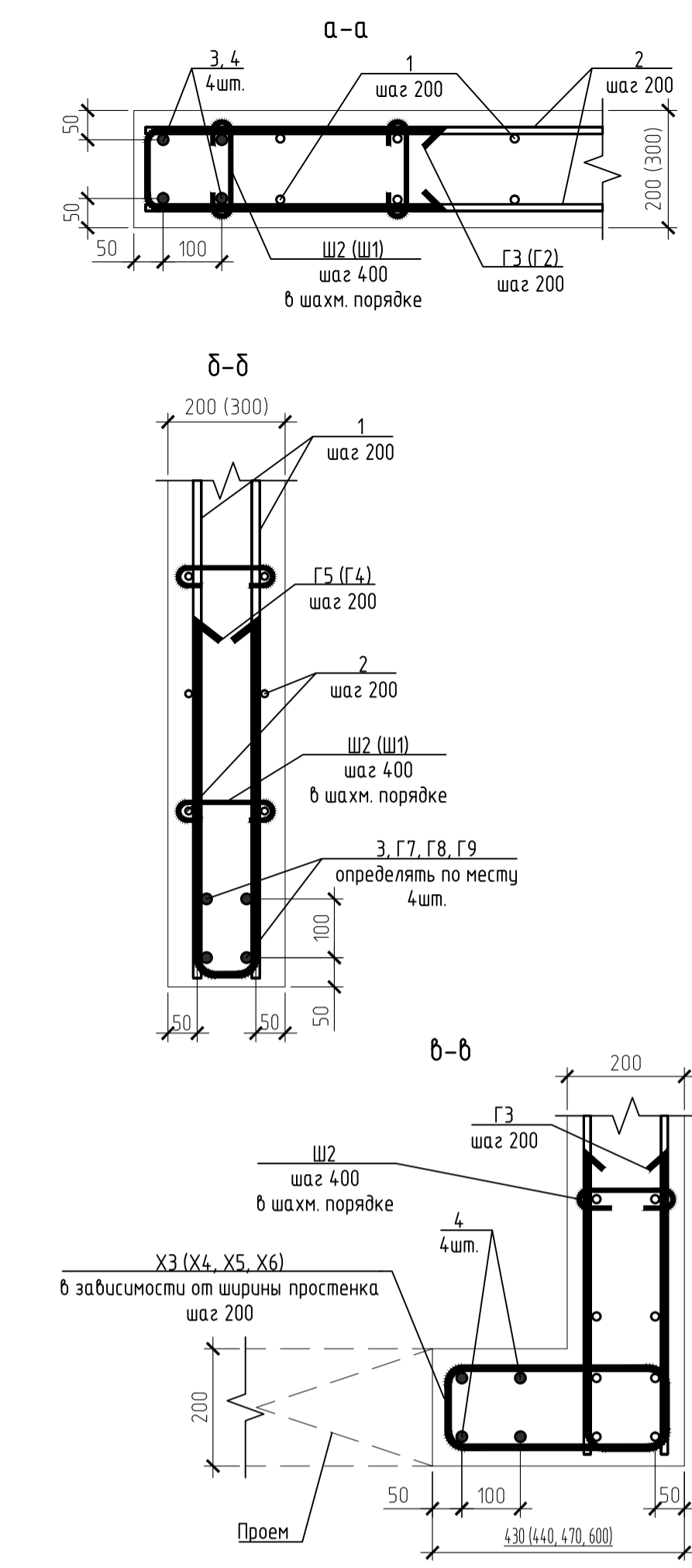
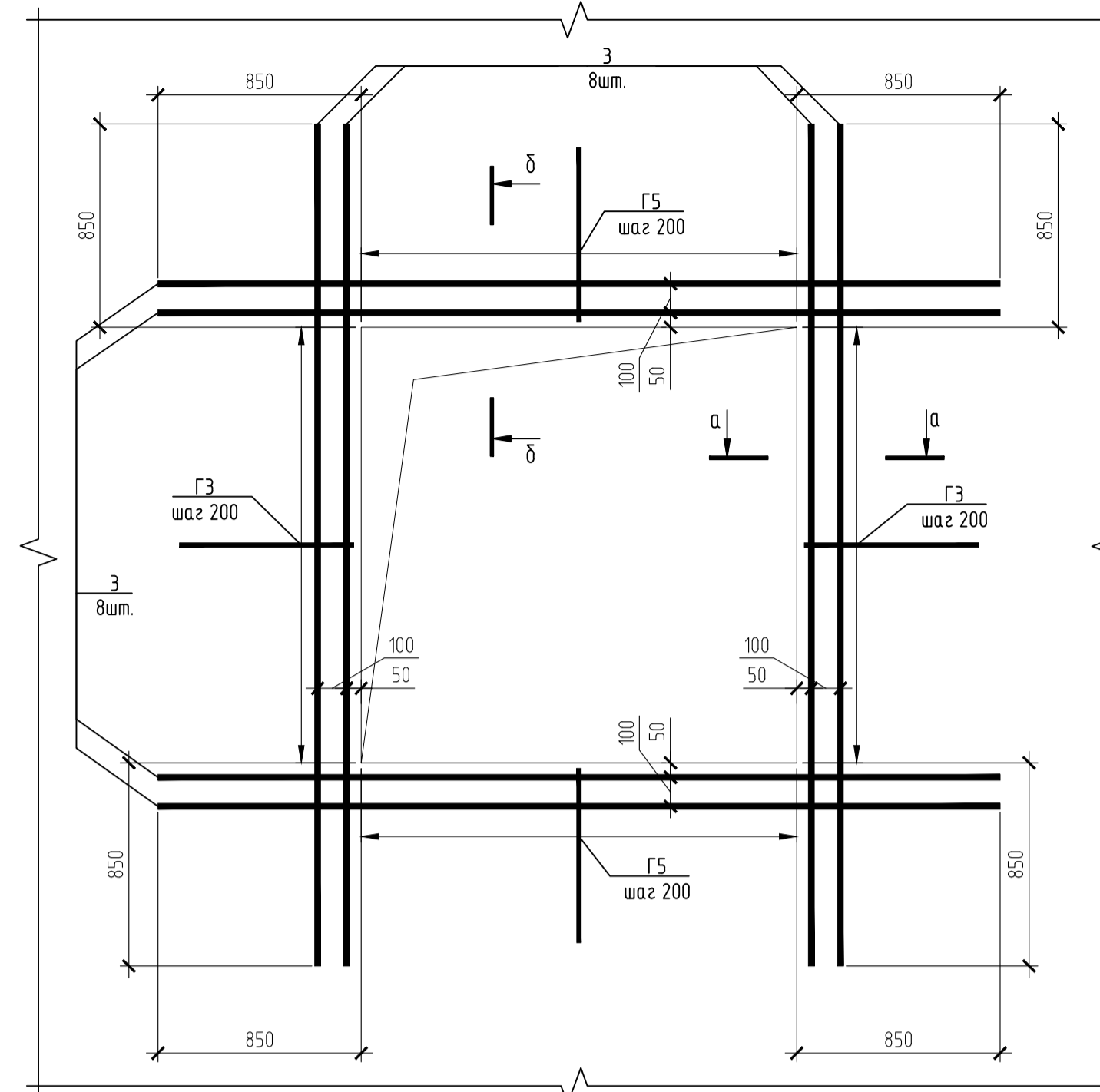
1. Защитный слой для рабочей арматуры принять не менее 30 мм.
2. Спецификацию элементов вертикальных конструкций и ведомость деталей см. л. 4.

|                                                              |             |      |        |          |
|--------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|----------|
| <b>ПСИ22060-КР2.10</b>                                       |             |      |        |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                               |             |      |        |          |
| Изм.                                                         | Кол.уч.     | Лист | № док. | Подп.    |
|                                                              |             |      |        | 30.01.23 |
| Разработал                                                   | Ефремов     |      |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                     | Новосильцев |      |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год. |             |      |        |          |
|                                                              |             |      | Стадия | Лист     |
|                                                              |             |      | П      | 10       |
| Производственный корпус (поз. 18)                            |             |      |        |          |
| Стены Сп1, Сп2. Пиластры П1, П2, П3.                         |             |      |        |          |
| Армирование                                                  |             |      |        |          |
| Н.контр.                                                     | Бородина    |      |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                    | Калимулина  |      |        | 30.01.23 |
| <b>ПСИ</b><br>Производственный корпус                        |             |      |        |          |

Фрагменты оформления проемов стен.  
Армирование



Фрагмент оформления отверстий



Ведомость деталей стен

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| Г1   |       |
| Г2   |       |
| Г3   |       |
| Г4   |       |
| Г5   |       |
| Г6   |       |
| Г7   |       |
| Г8   |       |
| Г9   |       |
| Г10  |       |
| Г11  |       |
| Х1   |       |
| Х2   |       |
| Х3   |       |
| Х4   |       |
| Х5   |       |
| Х6   |       |
| Ш1   |       |
| Ш2   |       |
| Ш3   |       |
| Ш4   |       |
| Ш5   |       |

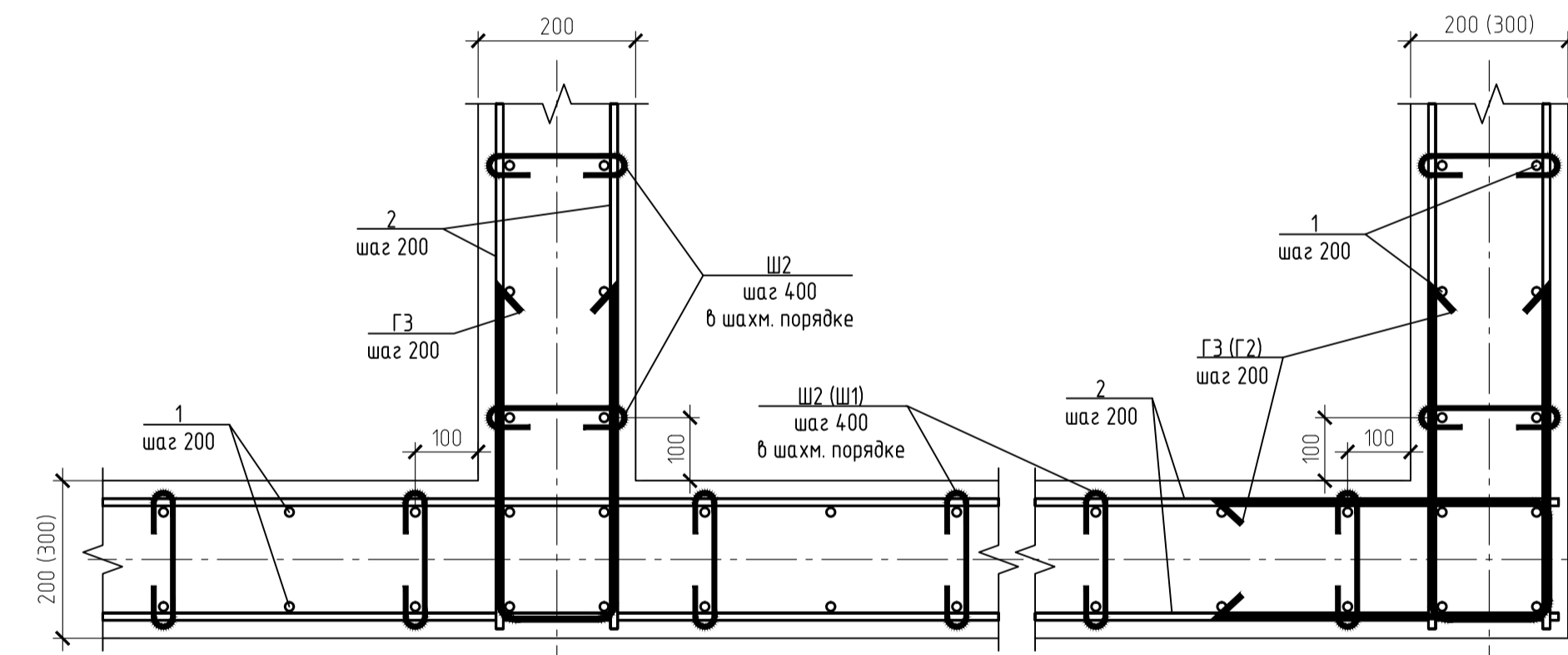
Спецификация элементов вертикальных конструкций

| Поз             | Обозначение             | Наименование       | Кол    | Масса ед., кг | Прим-е  |
|-----------------|-------------------------|--------------------|--------|---------------|---------|
| Пилластр П1     |                         |                    |        |               |         |
| Детали          |                         |                    |        |               |         |
| 4               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 4100 | 12     | 8.190         | 1572.48 |
| Г1              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 25 А500С L= 3200 | 3      | 12.331        | 369.93  |
| Г10             | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 1810 | 4      | 3.616         | 2314.2  |
| Х1              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 2380 | 39     | 2.113         | 1318.51 |
| Ш3              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 680    | 20     | 0.268         | 85.76   |
| Ш4              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 880    | 39     | 0.347         | 216.53  |
| Материалы       |                         |                    |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 |                    | 138    |               | 22.08   |
| Пилластр П2     |                         |                    |        |               |         |
| Детали          |                         |                    |        |               |         |
| 4               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 4100 | 12     | 8.190         | 982.80  |
| Г1              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 25 А500С L= 3200 | 3      | 12.331        | 369.93  |
| Г11             | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 1710 | 4      | 3.416         | 136.64  |
| Х2              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 2180 | 39     | 1.935         | 754.65  |
| Ш3              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 680    | 20     | 0.268         | 53.60   |
| Ш5              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 780    | 39     | 0.308         | 120.12  |
| Материалы       |                         |                    |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 |                    | 119    |               | 11.90   |
| Пилластр П3     |                         |                    |        |               |         |
| Детали          |                         |                    |        |               |         |
| 4               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 4100 | 12     | 8.190         | 294.84  |
| Г11             | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 1710 | 4      | 3.416         | 40.99   |
| Х2              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 2180 | 39     | 1.935         | 226.40  |
| Ш5              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 780    | 39     | 0.308         | 36.04   |
| Материалы       |                         |                    |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 |                    | 119    |               | 3.57    |
| Стены Ст1       |                         |                    |        |               |         |
| Детали          |                         |                    |        |               |         |
| 1               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С п.м     | 4131   | 0.62          | 2561.2  |
| 2               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 4100 | 894    | 3.640         | 3254.16 |
| 3               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С п.м     | 434    | 2.00          | 868.0   |
| 4               | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 4100 | 32     | 8.190         | 262.08  |
| Г2              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1240 | 372    | 1.101         | 409.57  |
| Г4              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1420 | 282    | 0.875         | 246.75  |
| Г6              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1450 | 926    | 1.287         | 1191.76 |
| Ш1              | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 460    | 3883   | 0.182         | 706.71  |
| Материалы       |                         |                    |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 |                    | 103.40 |               | 103.40  |

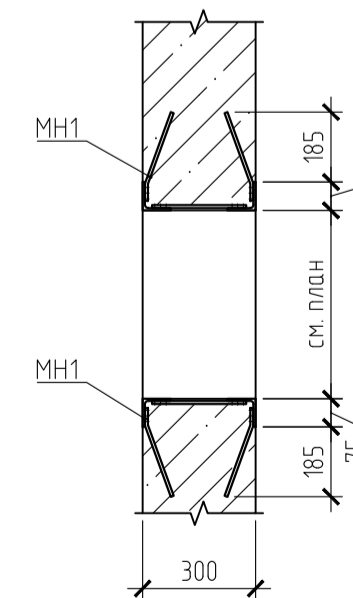
Спецификация элементов вертикальных конструкций

| Поз                  | Обозначение             | Наименование                                         | Кол    | Масса ед., кг | Прим-е  |
|----------------------|-------------------------|------------------------------------------------------|--------|---------------|---------|
| Стены Ст2            |                         |                                                      |        |               |         |
| Детали               |                         |                                                      |        |               |         |
| 1                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С п.м                                       | 9122   | 0.62          | 5655.6  |
| 2                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 4100                                   | 1983   | 3.640         | 7218.12 |
| 3                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С п.м                                       | 260    | 2.00          | 520.0   |
| 4                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 4100                                   | 184    | 8.190         | 1506.96 |
| Г3                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1140                                   | 1272   | 1.012         | 1287.26 |
| Г5                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1320                                   | 145    | 0.814         | 118.03  |
| Г6                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1450                                   | 2167   | 1.287         | 2788.93 |
| Г7                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 2925                                   | 8      | 5.843         | 46.74   |
| Г8                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 2745                                   | 4      | 5.483         | 21.93   |
| Г9                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С L= 2655                                   | 4      | 5.304         | 21.22   |
| Х3                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1220                                   | 24     | 0.752         | 18.05   |
| Х4                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1240                                   | 12     | 0.765         | 9.18    |
| Х5                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1300                                   | 24     | 0.801         | 19.22   |
| Х6                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1560                                   | 12     | 0.962         | 11.54   |
| Ш2                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 360                                      | 8575   | 0.142         | 1217.65 |
| Материалы            |                         |                                                      |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015      | Бетон В25, W6, F150, м3 |                                                      | 158.38 |               | 158.38  |
| Стены Ст3            |                         |                                                      |        |               |         |
| Детали               |                         |                                                      |        |               |         |
| 1                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С п.м                                       | 1330   | 0.62          | 824.6   |
| 2                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 4100                                   | 166    | 3.640         | 604.24  |
| 3                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 18 А500С п.м                                       | 312    | 2.00          | 624.0   |
| 6                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 4920                                   | 166    | 4.368         | 725.09  |
| 7                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1570                                   | 166    | 1.394         | 2314.40 |
| Г2                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1240                                   | 96     | 1.101         | 105.70  |
| Г4                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 10 А500С L= 1420                                   | 108    | 0.875         | 94.50   |
| Г6                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 1450                                   | 332    | 1.287         | 427.28  |
| Ш2                   | ГОСТ 34028-2016         | Ø 8 А240 L= 360                                      | 724    | 0.142         | 102.81  |
| Материалы            |                         |                                                      |        |               |         |
| ГОСТ 26633-2015      | Бетон В25, W6, F150, м3 |                                                      | 39.05  |               | 39.05   |
| Деталь закладная МН1 |                         |                                                      |        |               |         |
| Детали               |                         |                                                      |        |               |         |
| а                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 250                                    | 10     | 0.222         | 329.67  |
| б                    | ГОСТ 34028-2016         | Ø 12 А500С L= 150                                    | 5      | 0.133         | 98.75   |
| в                    | ГОСТ 8509-93            | Уголок 75х6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 2772-2021 L= 1000 | 2      | 6.890         | 2046.33 |

Фрагменты армирования сопряжения стен



Узел оформления контура проема во внешних стенах



Деталь закладная МН1

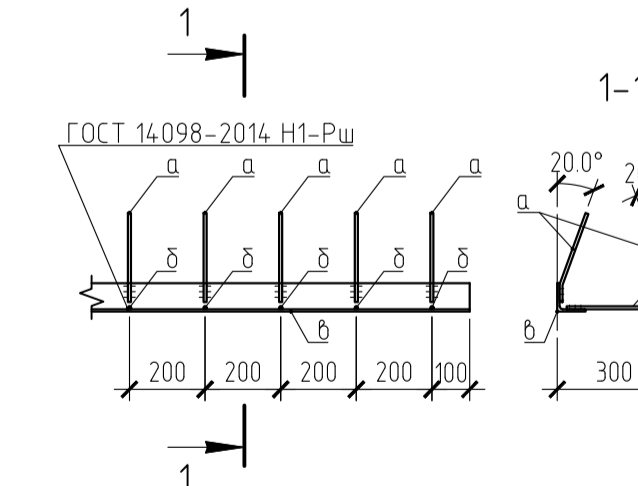
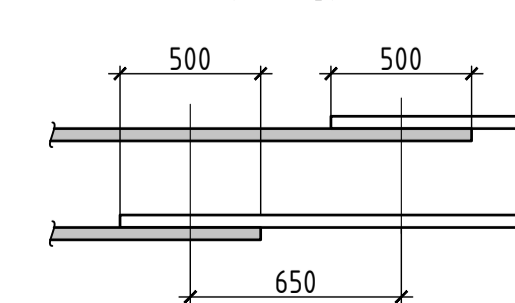


Схема размещения соседних стыков стержней (для погонной арматуры Ø10-А500С (поз.1))

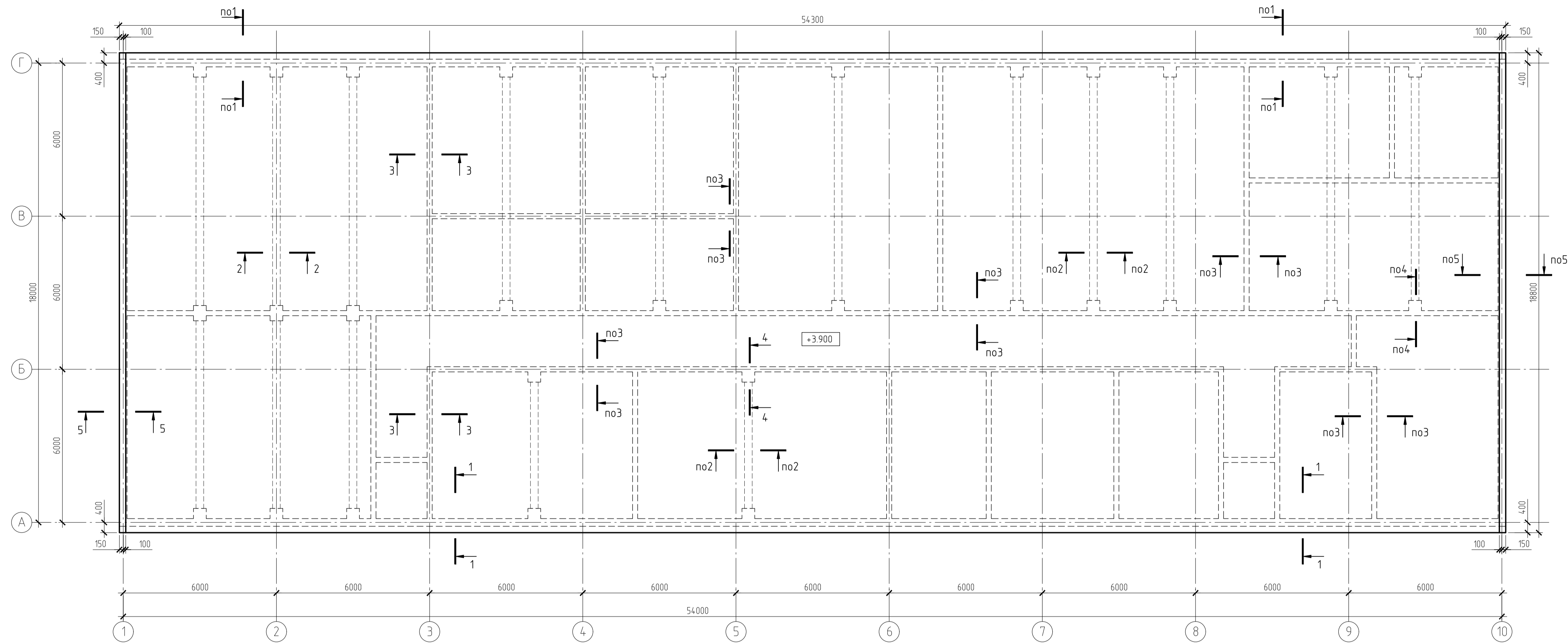


1. Защитный слой для рабочей арматуры принять не менее 30 мм.

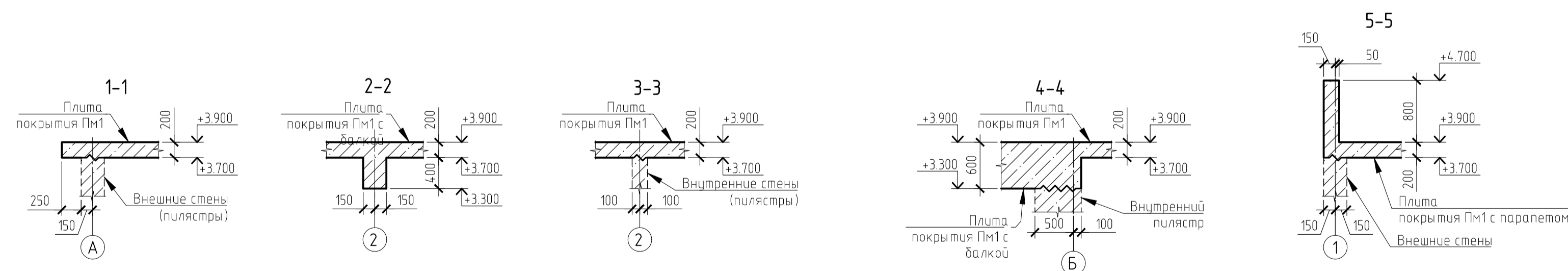
\* размеры хомутов даны по внутренним граням стержней, размеры гнутых стержней - по наружным граням

| ПСИ22060-КР2.10                                                                                                                                                                                |             |      |        |       |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|-------|----------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                                                                                 |             |      |        |       |          |
| Изм.                                                                                                                                                                                           | Кол.уч.     | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
|                                                                                                                                                                                                |             |      |        |       |          |
| Разработал                                                                                                                                                                                     | Ефремов     |      |        |       | 30.01.23 |
| Проверил                                                                                                                                                                                       | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год.                                                                                                                                    |             |      |        |       |          |
|                                                                                                                                                                                                |             |      | Стадия | Лист  | Листов   |
|                                                                                                                                                                                                |             |      | п      | 11    |          |
| Производственный корпус (поз. 18)                                                                                                                                                              |             |      |        |       |          |
| Фрагменты оформления проема стен, облицовки, контуры проемов во внешних стенах, фрагменты армирования сопряжения стен, ведомость деталей стен. Спецификация элементов вертикальных конструкций |             |      |        |       |          |
| Н.контр.                                                                                                                                                                                       | Бородина    |      |        |       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                                                                                                                                      | Калмылина   |      |        |       | 30.01.23 |
| Формат А1                                                                                                                                                                                      |             |      |        |       |          |

Схема расположения плиты покрытия Пм1 на отм. +3,900. Опалубка



Условные обозначения  
 ~~~~~ - рабочий шов бетонирования



1. Общие данные см. л.1.
2. Армирование плиты покрытия см. л.6.

| | | | | | |
|---|-------------|------|--------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.10 | | | | | |
| ООО «Полипласт Новомосковский» | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | ЕФремов | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Новосильцев | | | | 30.01.23 |
| Н.контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП
мощностью 132 000 тонн в год. | | | Стадия | Лист | Листов |
| Производственный корпус (поз. 18) | | | п | 12 | |
| Схема расположения плиты покрытия Пм1 на
отм. +3,900. Опалубка | | | | | |
| Формат А1 | | | | | |

Схема расположения нижнего армирования плиты ПМ1
54300

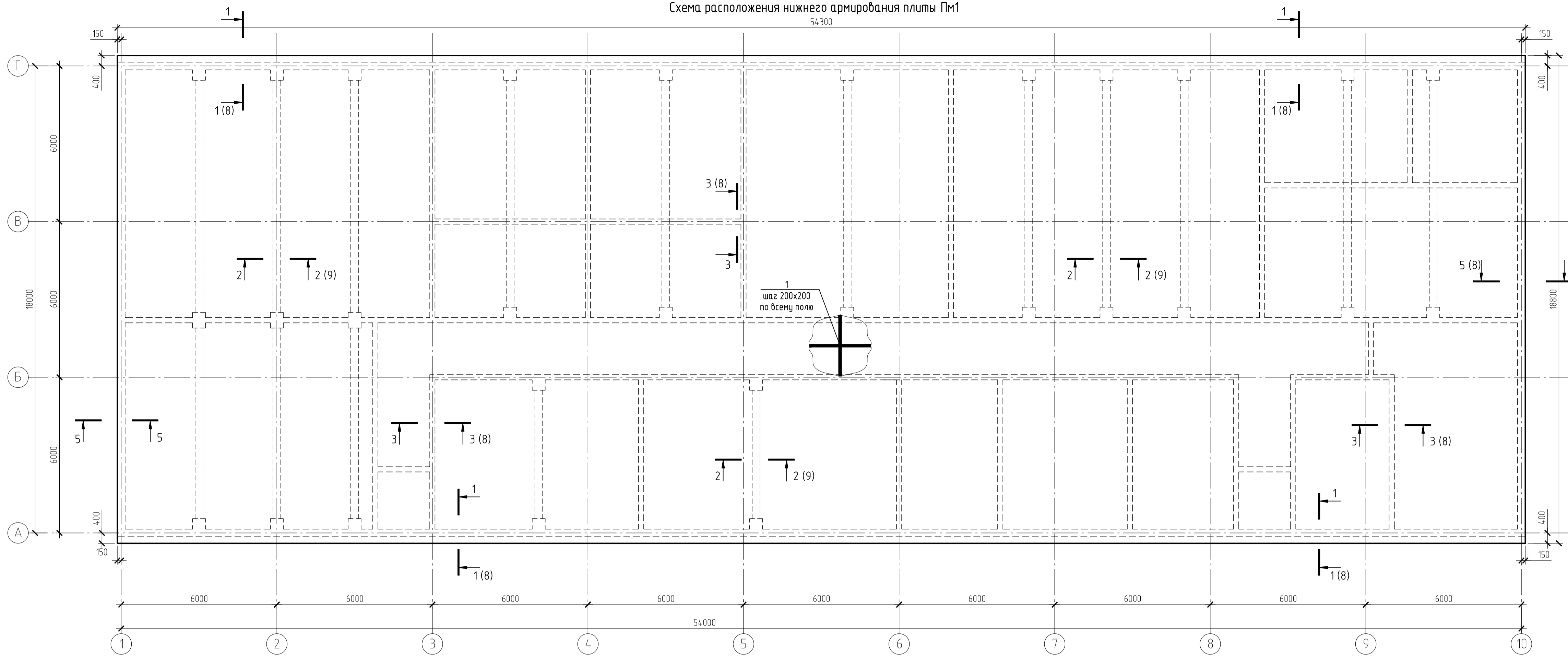


Схема расположения верхнего армирования плиты ПМ1
54300

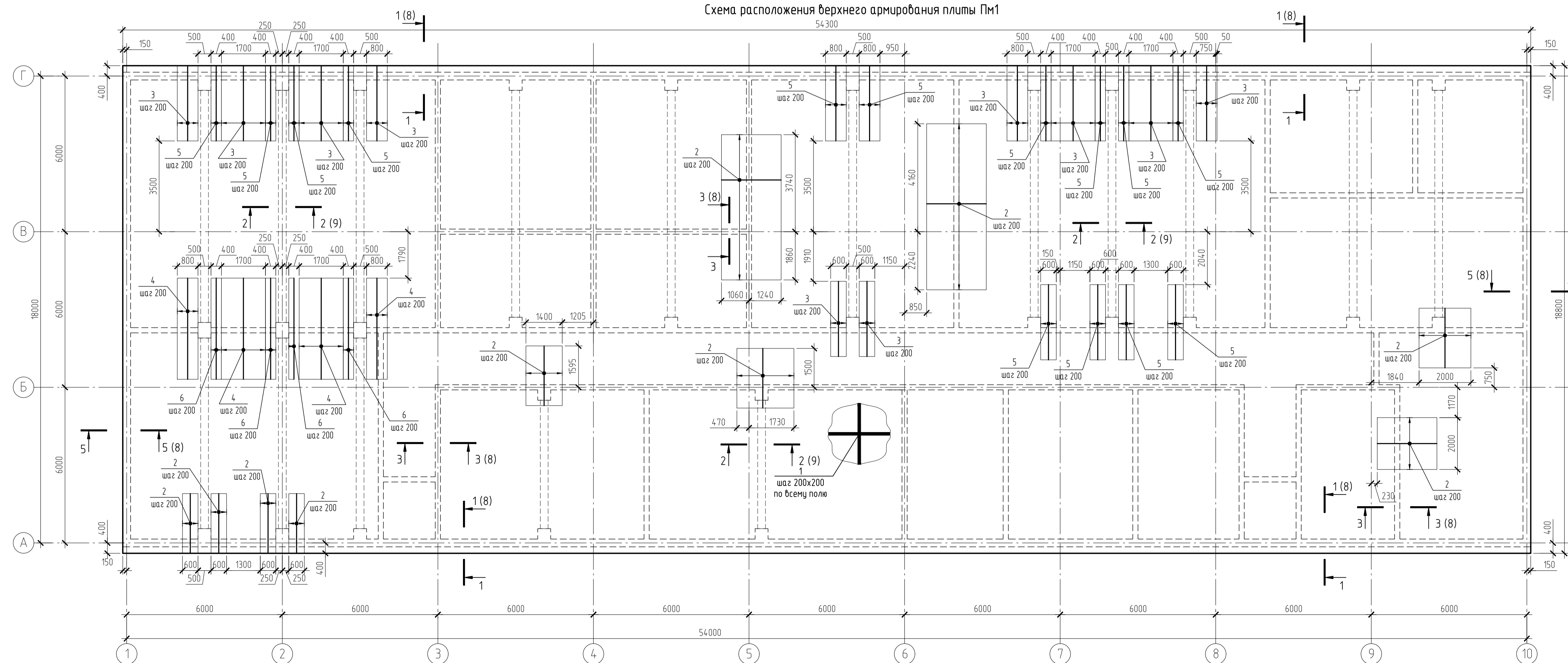
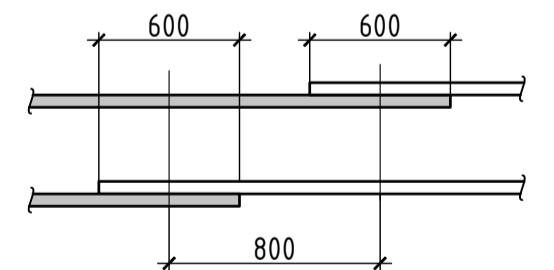


Схема размещения соседних стыков стержней
(для погонной арматуры $\phi 12-A500C$ (поз.1))



| | | | | | |
|---|-------------|------|--------|-----------|----------|
| ПСИ22060-КР2.10 | | | | | |
| ООО «Полипласт Новомосковский» | | | | | |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | ЕФремов | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Новосильцев | | | | 30.01.23 |
| Н.контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП
мощностью 132 000 тонн в год. | | | | Стадия | Лист |
| Производственный корпус (поз. 18) | | | | п | 13 |
| Схема расположения нижнего армирования плиты ПМ1 | | | | ЛСИ | |
| Схема расположения верхнего армирования плиты ПМ1 | | | | Формат А1 | |

Схема расположения плиты пола Пм2 на отм. -0,100. Опалубка

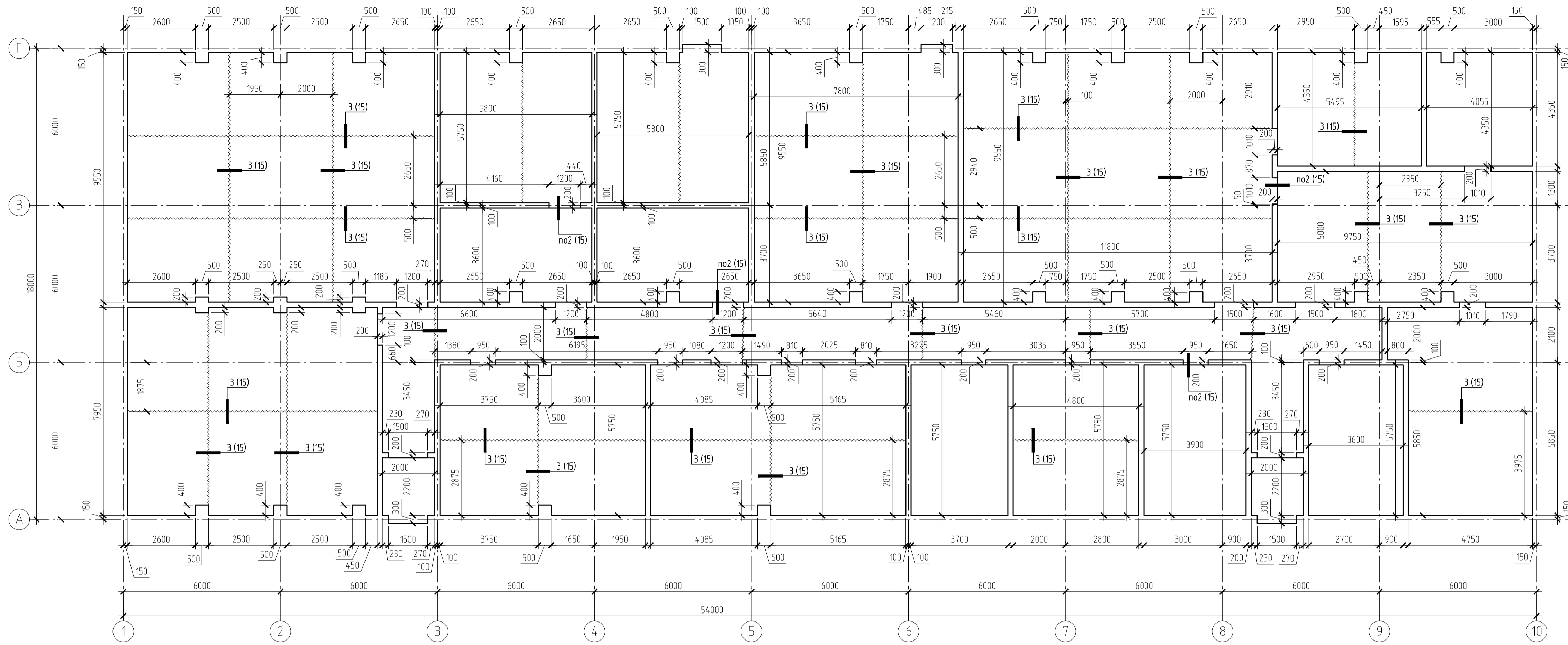
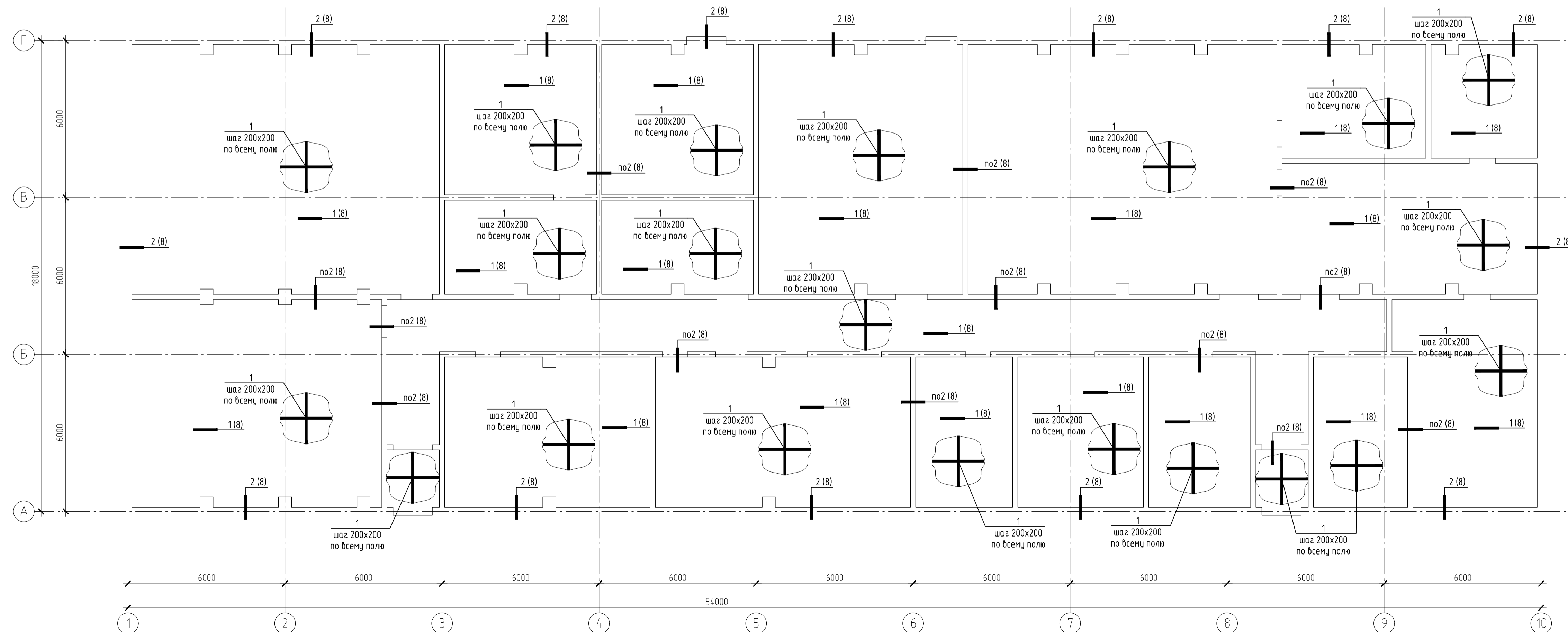
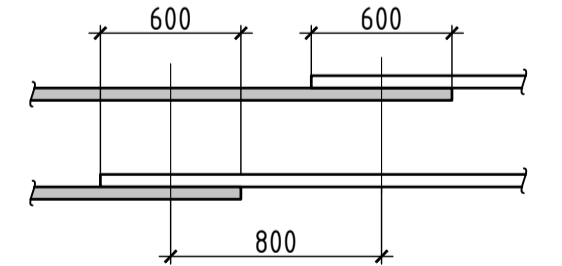


Схема расположения плиты пола Пм2 на отм. -0,100. Армирование




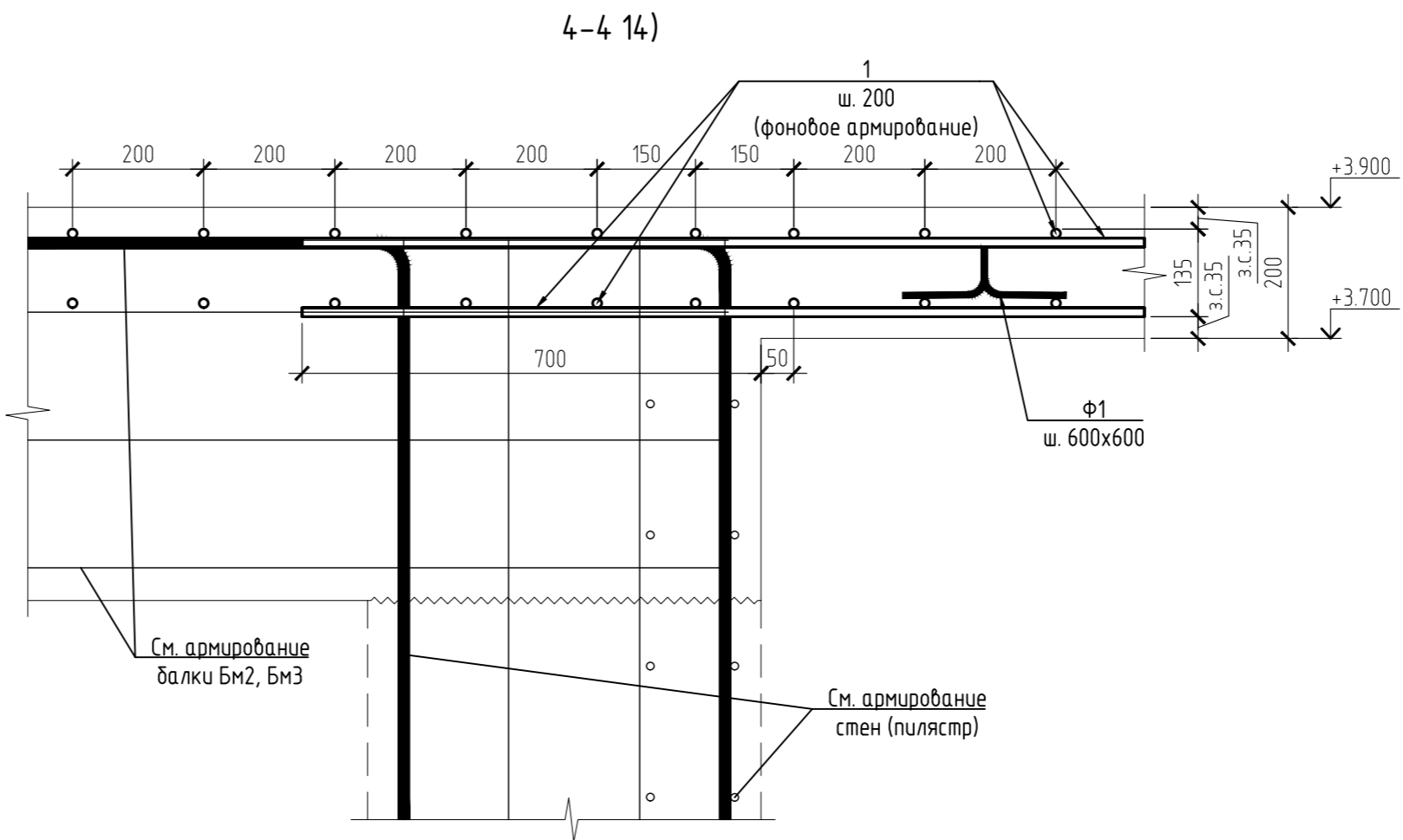
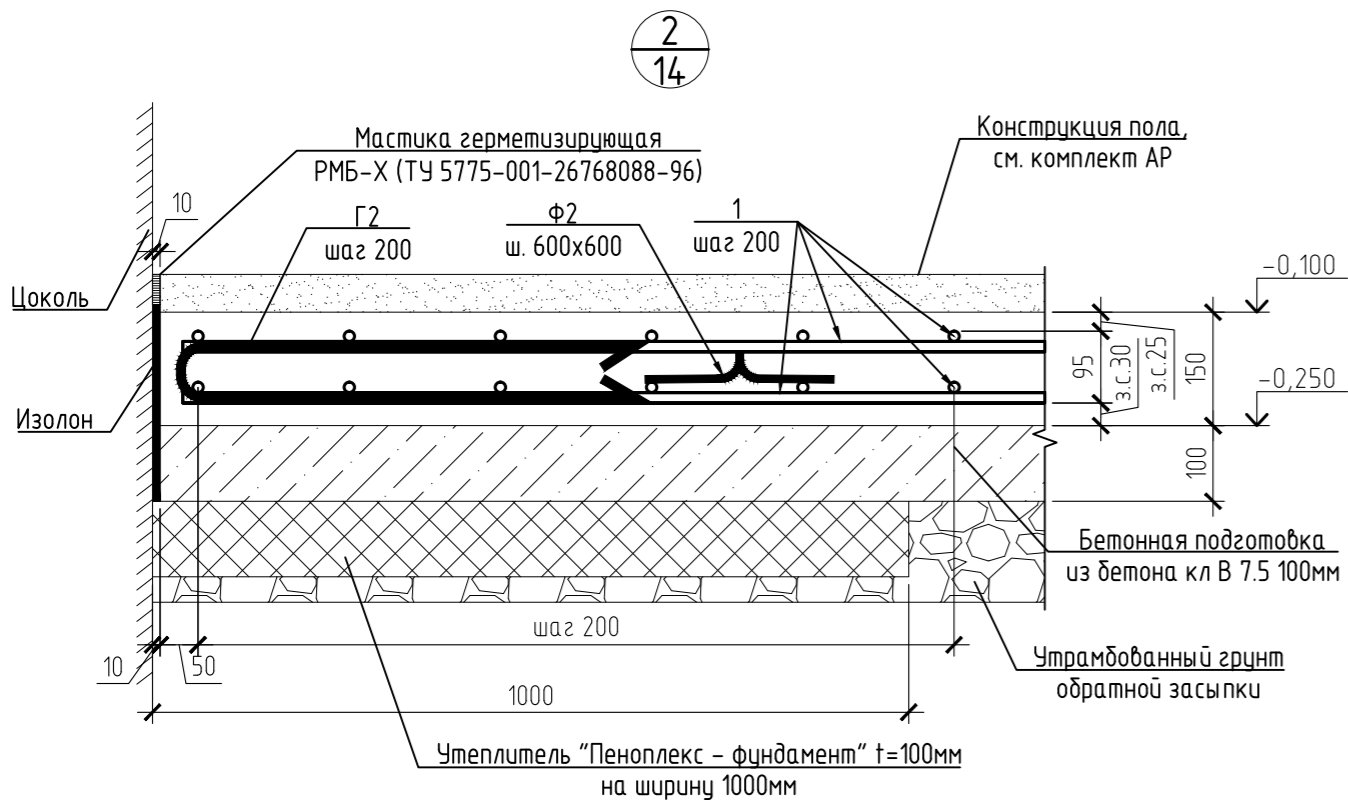
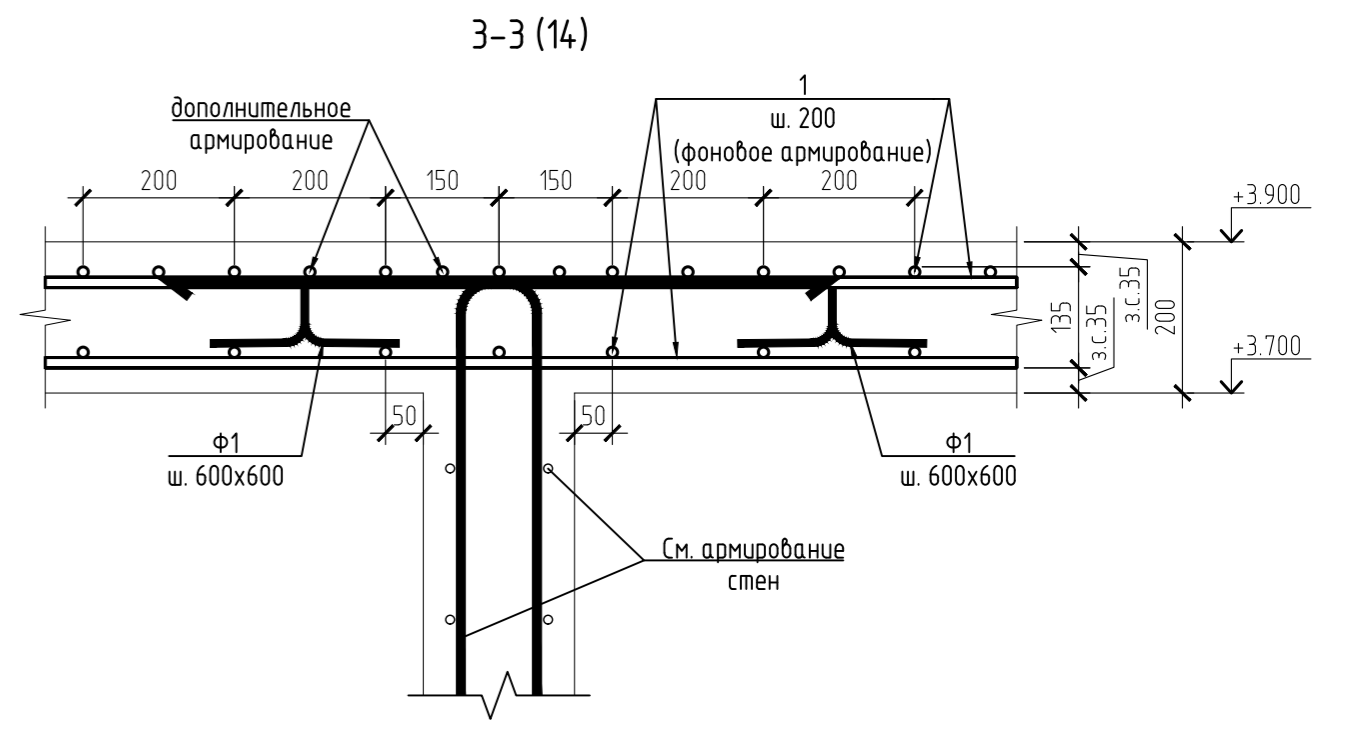
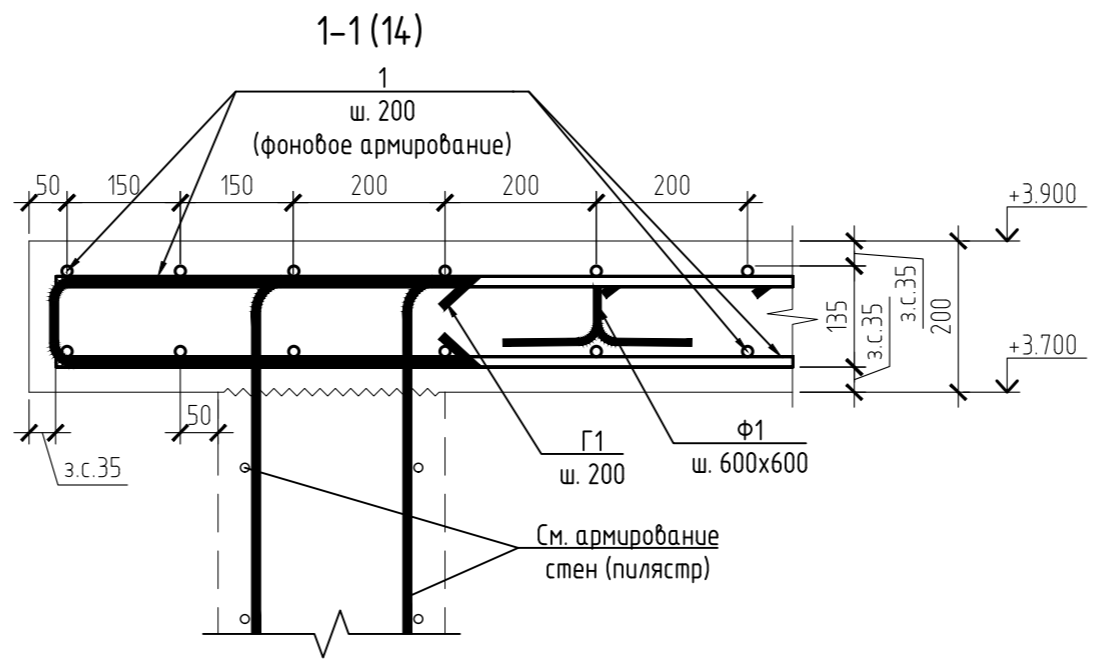
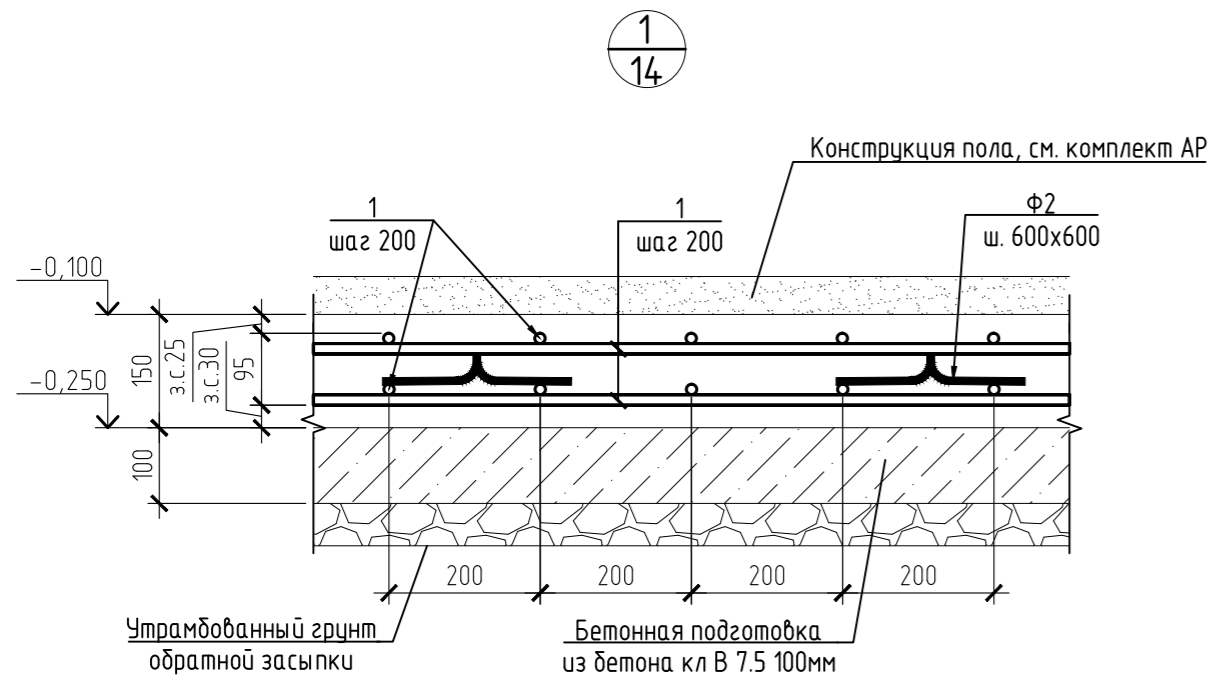
Условные обозначения
 ~~~~~ - условный шов

Схема размещения соседних стыков стержней  
 (для погонной арматуры  $\Phi 12-A500C$  (поз.1))



Создано:  
 Изменено:  
 Проверено:  
 Дата:

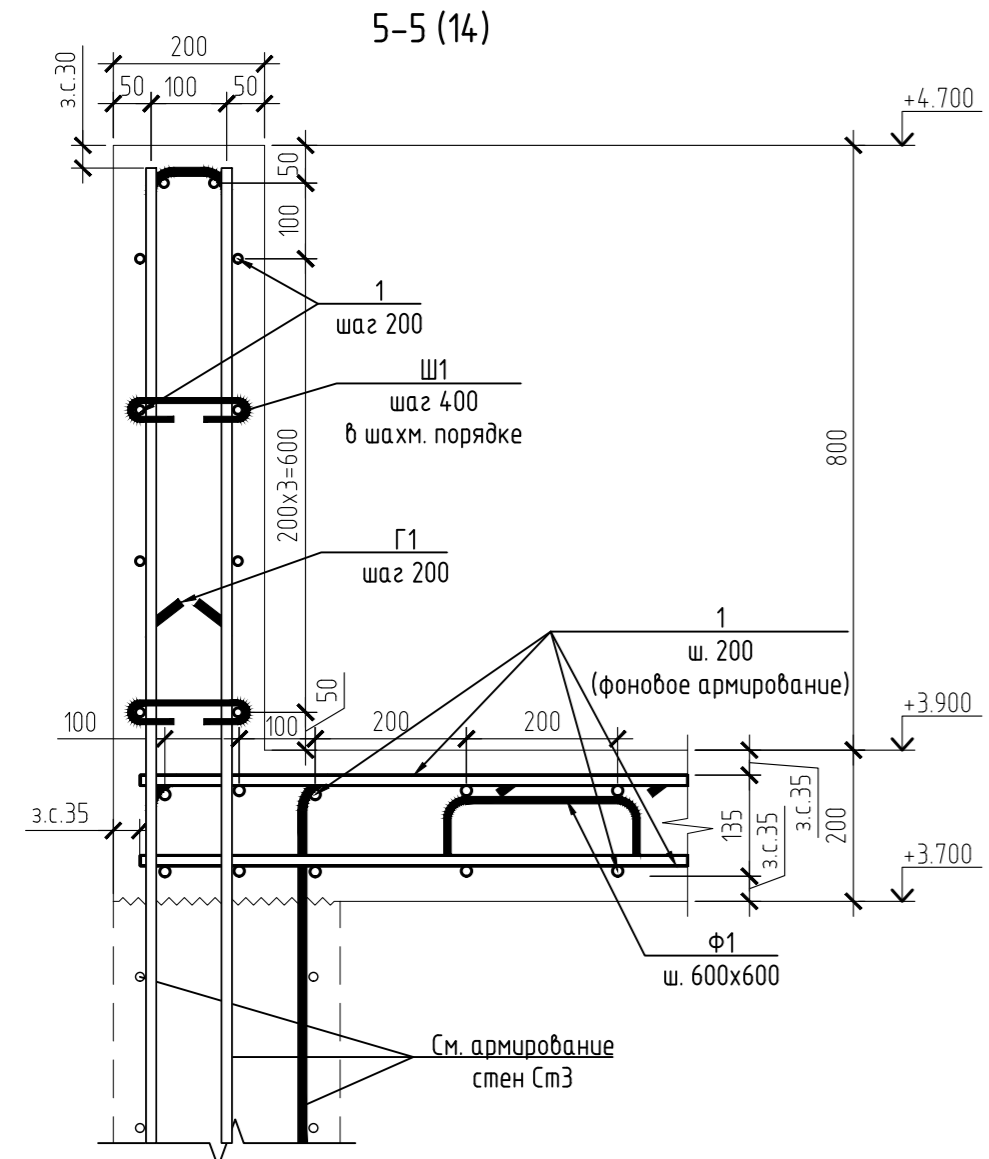
|                 |             |      |        |       |                                |                                                                                                    |      |
|-----------------|-------------|------|--------|-------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| ПСИ22060-КР2.10 |             |      |        |       | ООО «Полипласт Новомосковский» |                                                                                                    |      |
| Изм.            | Кол.ч.      | Лист | № док. | Подп. | Дата                           | Строительство производства РПП                                                                     |      |
| Разработал      | ЕФремов     |      |        |       | 30.01.23                       | мощность 132 000 тонн в год.                                                                       |      |
| Проверил        | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23                       | Стадия                                                                                             | Лист |
|                 |             |      |        |       |                                | П                                                                                                  | 14   |
| Н.контр.        | Бородина    |      |        |       | 30.01.23                       | Производственный корпус (поз. 18)                                                                  |      |
| Нач. отд.       | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23                       | Схема расположения плиты пола Пм2 на отм. -0,100. Опалубка. Армирование                            |      |
|                 |             |      |        |       |                                | <br>Формат А1 |      |



Ведомость деталей плиты пола и покрытия

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| Г1   |       |
| Г2   |       |
| Ф1   |       |
| Ф2   |       |
| Ш1   |       |

\* размеры хомутов даны по внутренним  
граням стержней; размеры гнутых стержней  
- по наружным граням



Спецификация продольного армирования плит

| Поз.               | Обозначение     | Наименование            | Кол.  | Масса ед., кг | Прим-е  |
|--------------------|-----------------|-------------------------|-------|---------------|---------|
| Плита покрытия Пм1 |                 |                         |       |               |         |
| Детали             |                 |                         |       |               |         |
| 1                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С п.м.         | 22175 | 0.89          | 19735.8 |
| 2                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С L= 2300      | 120   | 2.042         | 245.0   |
| 3                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С L= 2900      | 64    | 2.575         | 164.8   |
| 4                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С L= 3900      | 28    | 3.462         | 96.9    |
| 5                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 16 А500С L= 2900      | 50    | 4.577         | 228.9   |
| 6                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 16 А500С L= 3900      | 12    | 6.156         | 73.9    |
| Г1                 | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С L= 1320      | 924   | 1.172         | 1082.9  |
| Ф1                 | ГОСТ 34028-2016 | ш 8 А240 L= 1060        | 2581  | 0.418         | 1078.9  |
| Ш1                 | ГОСТ 34028-2016 | ш 8 А240 L= 360         | 372   | 0.142         | 52.8    |
| Материалы          |                 |                         |       |               |         |
|                    | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 | 202   | 36            |         |
| Плита пола Пм2     |                 |                         |       |               |         |
| Детали             |                 |                         |       |               |         |
| 1                  | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С п.м.         | 19615 | 0.89          | 17457.4 |
| Г2                 | ГОСТ 34028-2016 | ш 12 А500С L= 1208      | 3394  | 1.072         | 3638.4  |
| Ф2                 | ГОСТ 34028-2016 | ш 8 А240 L= 990         | 2247  | 0.391         | 878.6   |
| Материалы          |                 |                         |       |               |         |
|                    | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В7.5, м3          | 90    | 71            |         |
|                    | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 | 181   | 43            |         |

3-3 (14) Схема устройства посадочного шва

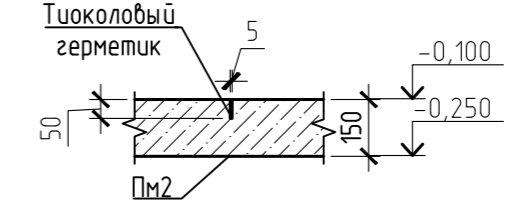
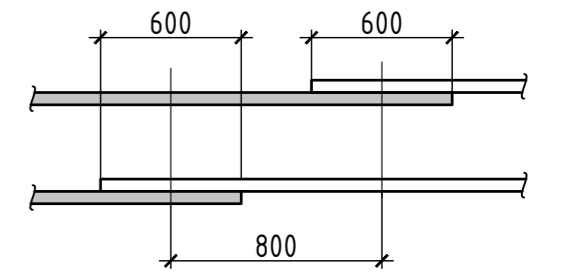


Схема размещения соседних стыков стержней (для погонной арматуры Ф12-А500С (поз.1))



| ПСИ22060-КР2.10                                                                                                                                                      |             |             |       |            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------|------------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                                                       |             |             |       |            |
| Изм.                                                                                                                                                                 | Кол.уч.     | Лист № док. | Подп. | Дата       |
| Разработал                                                                                                                                                           | Ефремов     |             |       | 30.01.23   |
| Проверил                                                                                                                                                             | Новосильцев |             |       | 30.01.23   |
| Н.контр.                                                                                                                                                             | Бородина    |             |       | 30.01.23   |
| Нач. отд.                                                                                                                                                            | Калимулина  |             |       | 30.01.23   |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.                                                                                                         |             |             |       | Стадия     |
| Производственный корпус (поз. 18) Узлы 1, 2, 3. Схема устройства посадочного шва. Ведомость деталей плиты пола и покрытия. Спецификация продольного армирования плит |             |             |       | Лист       |
|                                                                                                                                                                      |             |             |       | Листов     |
|                                                                                                                                                                      |             |             |       | п          |
|                                                                                                                                                                      |             |             |       | 15         |
|                                                                                                                                                                      |             |             |       | Формат А 2 |

Схема расположения балок плиты покрытия Пм1 на отм. +3,900. Опалубка

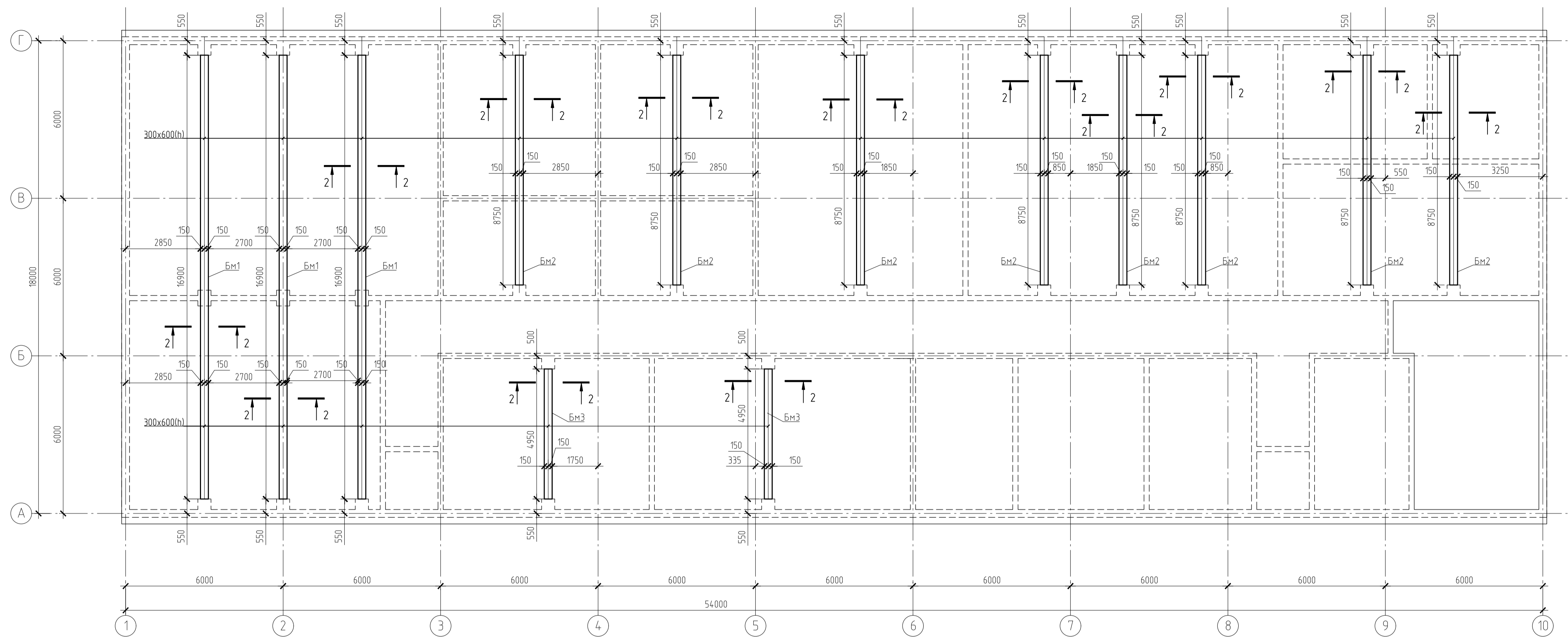


Схема размещения соседних стыков стержней (для погонной арматуры  $\phi 12-A500C$  (поз.1))

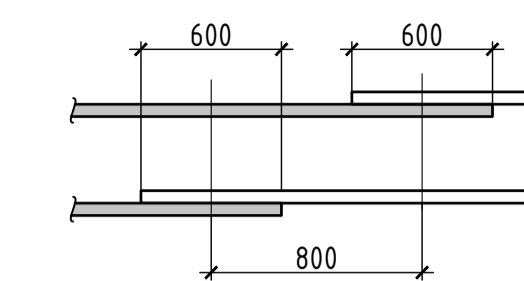
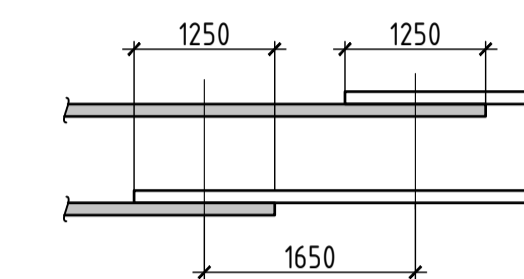


Схема размещения соседних стыков стержней (для погонной арматуры  $\phi 25-A500C$  (поз.4))

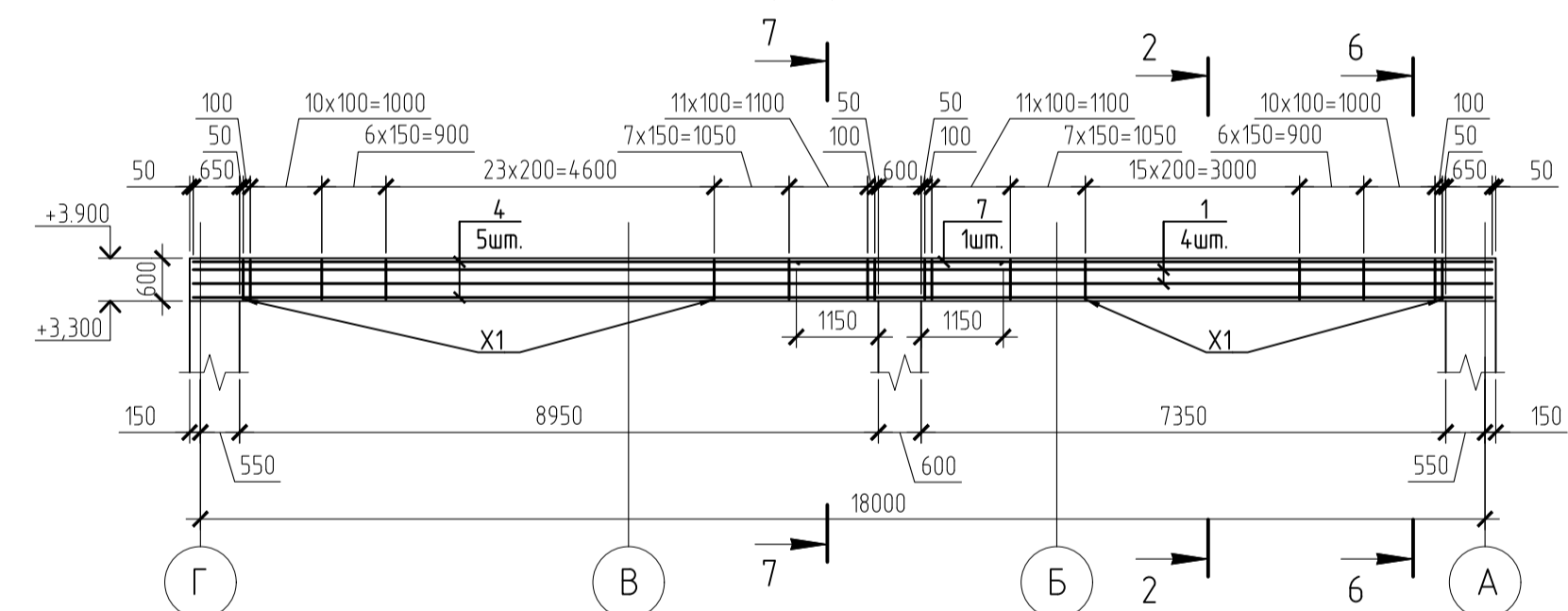


Ведомость деталей стен

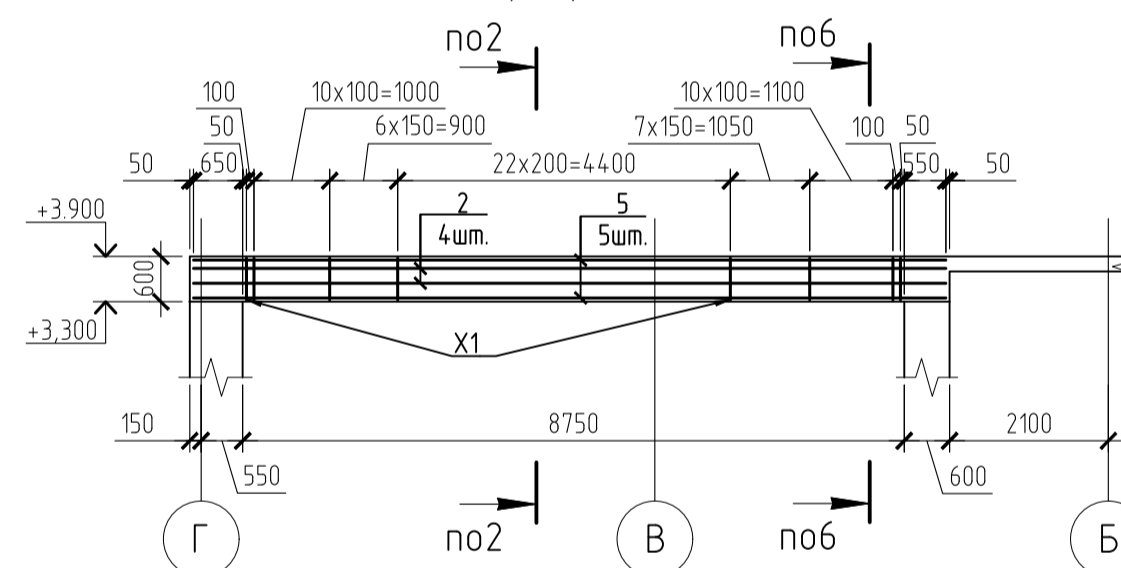
| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| X1   |       |
| Ш1   |       |

\* размеры хомутов даны по внутренним  
граням стержней, размеры гнутых стержней  
- по наружным граням

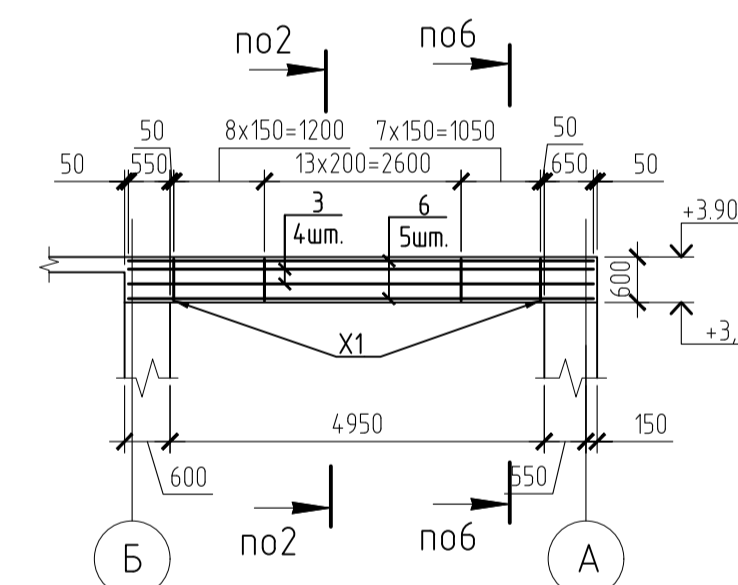
Балка Бм1.  
Армирование



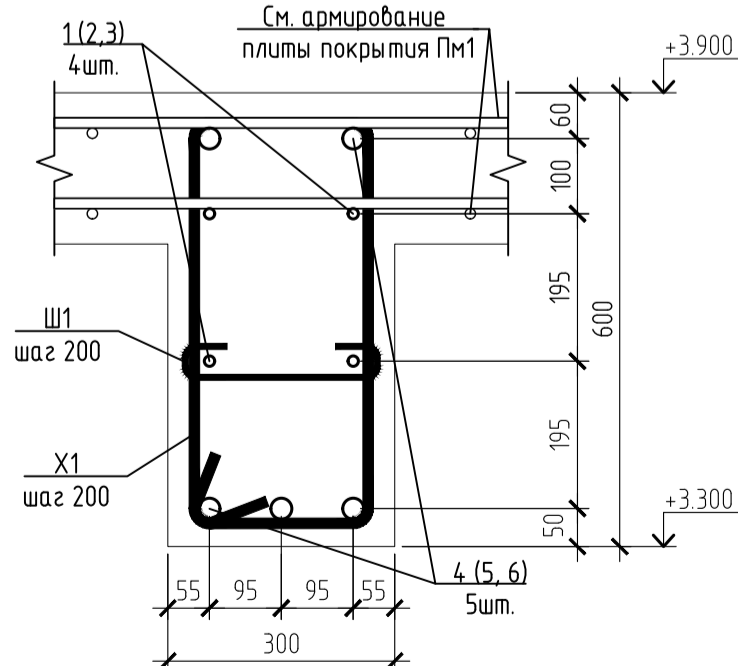
Балка Бм2.  
Армирование



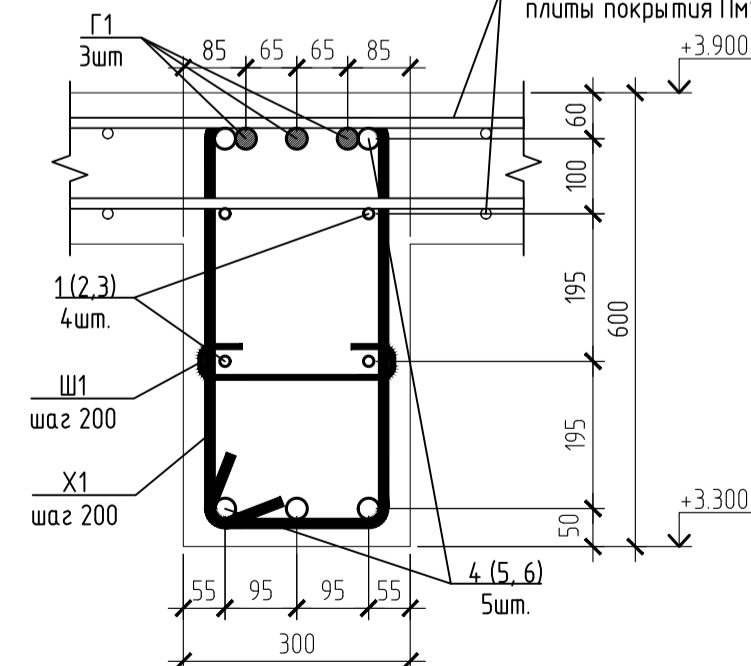
Балка Бм3.  
Армирование



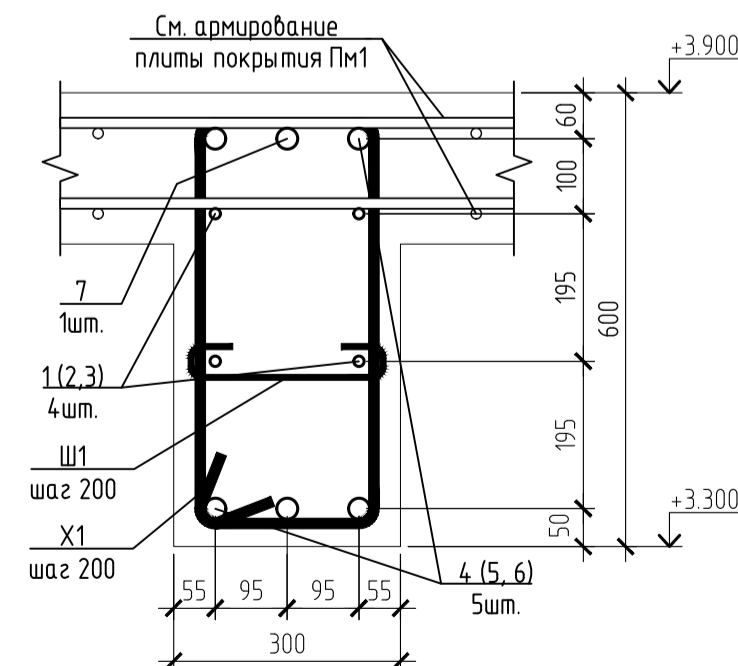
2-2



6-6



7-7



Спецификация балок плиты покрытия Пм

| Поз. | Обозначение     | Наименование            | Кол. | Масса ед., кг | Прим-е  |
|------|-----------------|-------------------------|------|---------------|---------|
|      |                 | <b>Балка Бм1</b>        | 3    |               |         |
|      |                 | <b>Детали</b>           |      |               |         |
| 1    | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 18200     | 4    | 17 289        | 207.47  |
| 4    | ГОСТ 34028-2016 | в 25 A500C L= 18200     | 5    | 70 131        | 1051.97 |
| 7    | ГОСТ 34028-2016 | в 25 A500C L= 2900      | 1    | 11 175        | 33.53   |
| X1   | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 2380      | 112  | 2 113         | 709.97  |
| Ш1   | ГОСТ 34028-2016 | в 8 A240 L= 460         | 112  | 0 182         | 61.15   |
|      |                 | <b>Материалы</b>        |      |               |         |
|      | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 | 2 93 |               | 8.79    |
|      |                 | <b>Балка Бм2</b>        | 8    |               |         |
|      |                 | <b>Детали</b>           |      |               |         |
| 2    | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 9950      | 4    | 8 834         | 282.69  |
| 5    | ГОСТ 34028-2016 | в 25 A500C L= 9950      | 5    | 38 341        | 1533.64 |
| X1   | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 2380      | 59   | 2 113         | 997.34  |
| Ш1   | ГОСТ 34028-2016 | в 8 A240 L= 460         | 59   | 0 182         | 85.90   |
|      |                 | <b>Материалы</b>        |      |               |         |
|      | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 | 158  |               | 12.64   |
|      |                 | <b>Балка Бм3</b>        | 2    |               |         |
|      |                 | <b>Детали</b>           |      |               |         |
| 3    | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 6150      | 4    | 5 460         | 43.68   |
| 6    | ГОСТ 34028-2016 | в 25 A500C L= 6150      | 5    | 23 698        | 236.98  |
| X1   | ГОСТ 34028-2016 | в 12 A500C L= 2380      | 29   | 2 113         | 122.55  |
| Ш1   | ГОСТ 34028-2016 | в 8 A240 L= 460         | 29   | 0 182         | 10.56   |
|      |                 | <b>Материалы</b>        |      |               |         |
|      | ГОСТ 26633-2015 | Бетон В25, W6, F150, м3 | 0 89 |               | 1.78    |

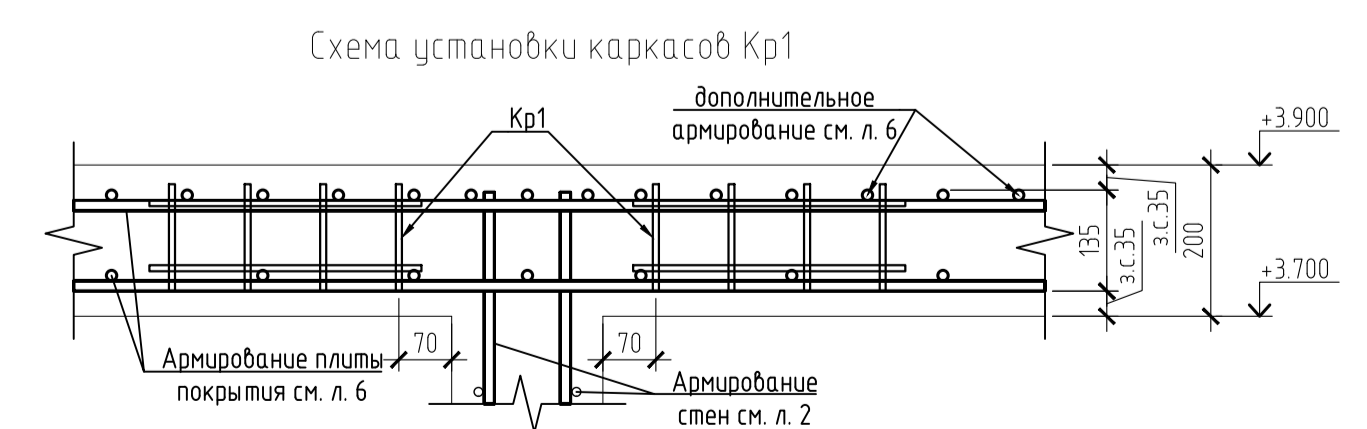
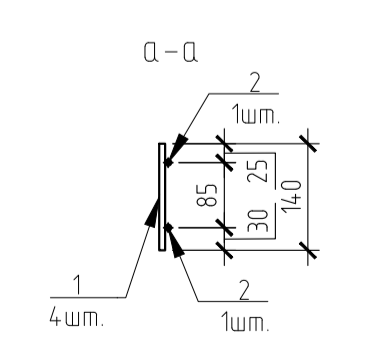
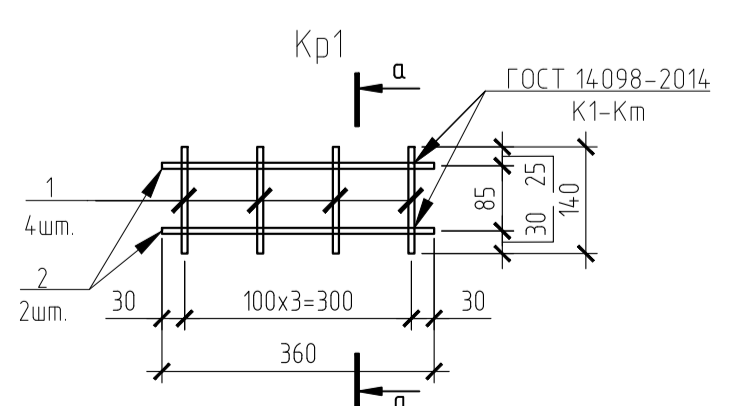
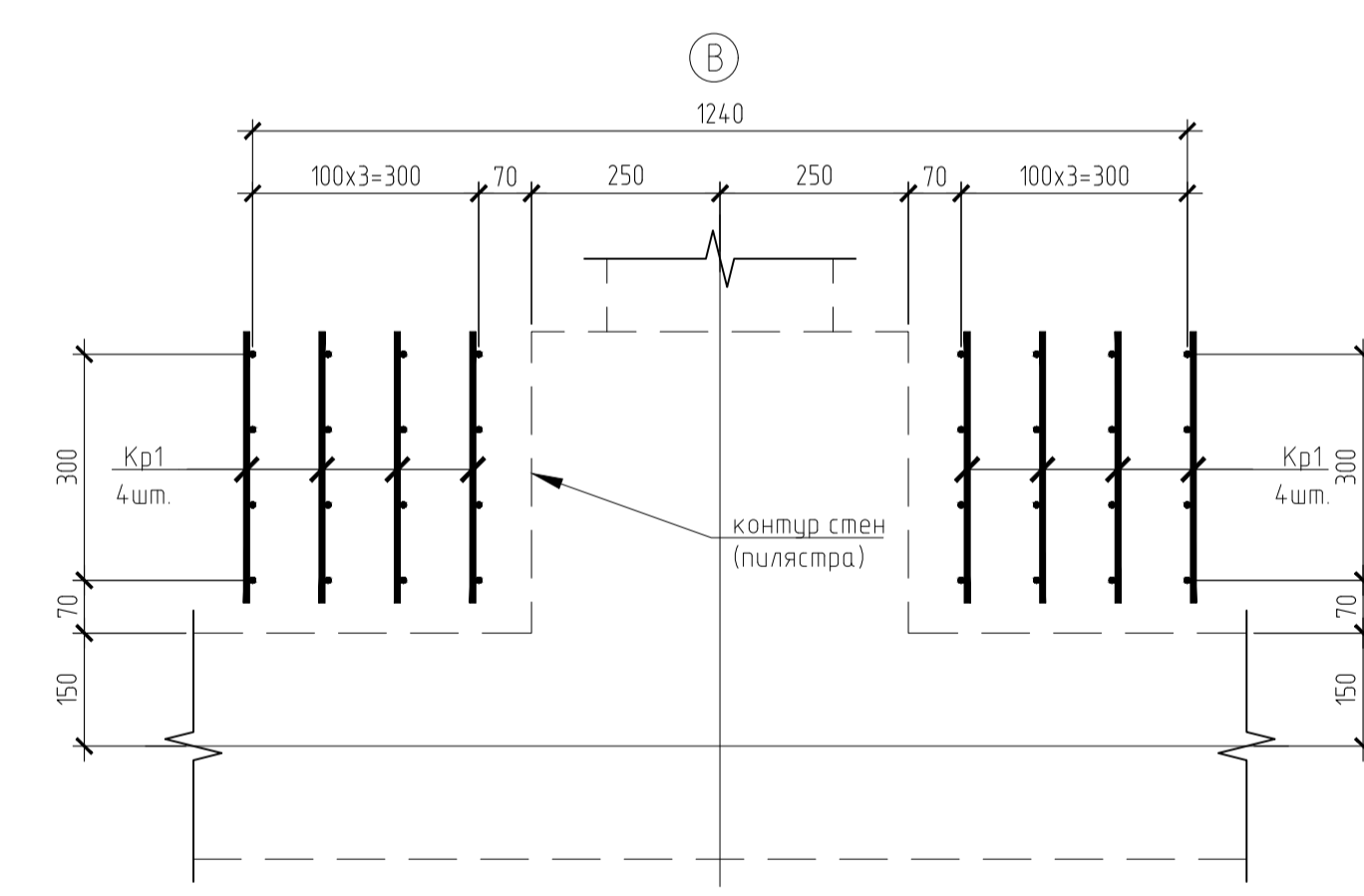
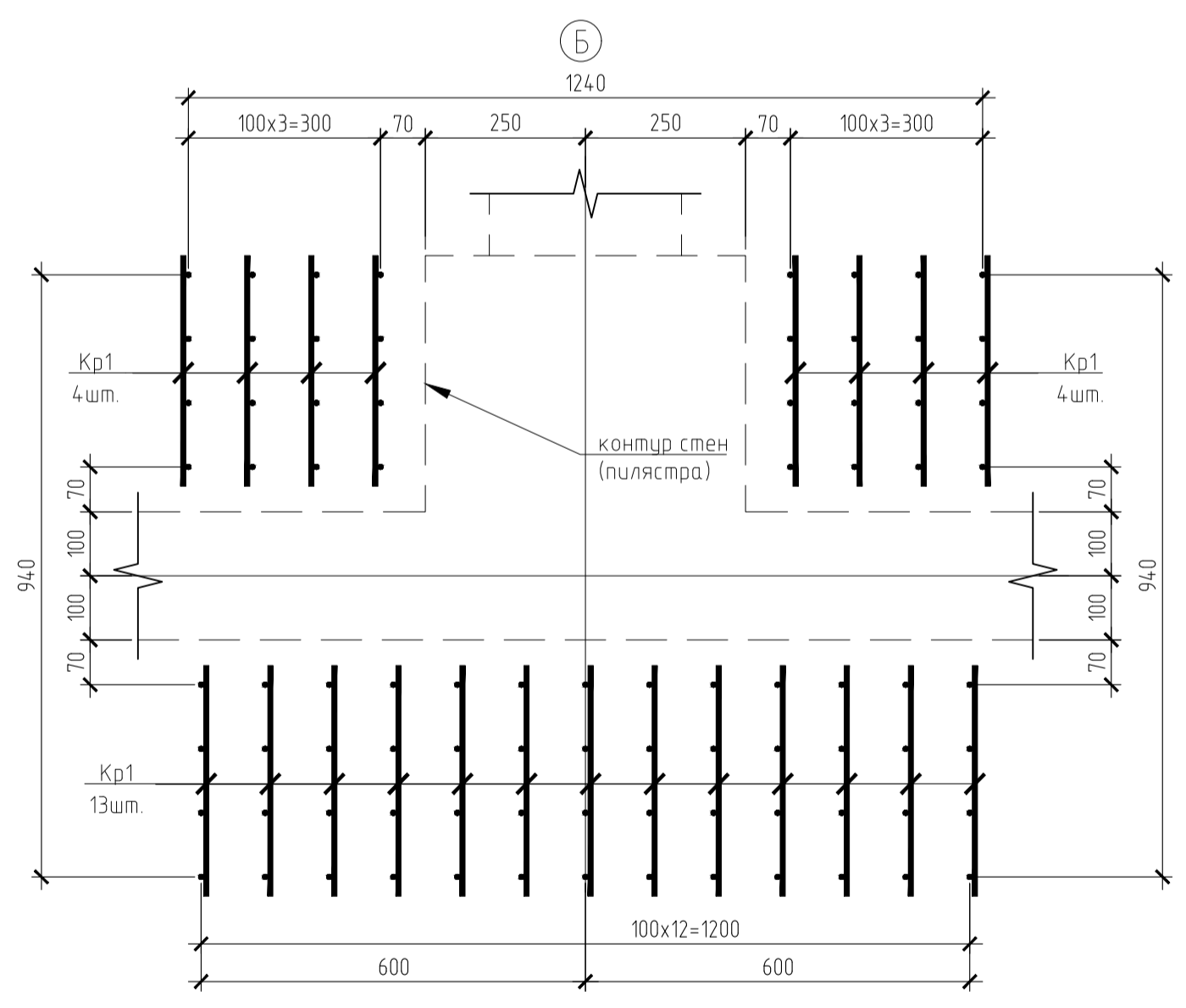
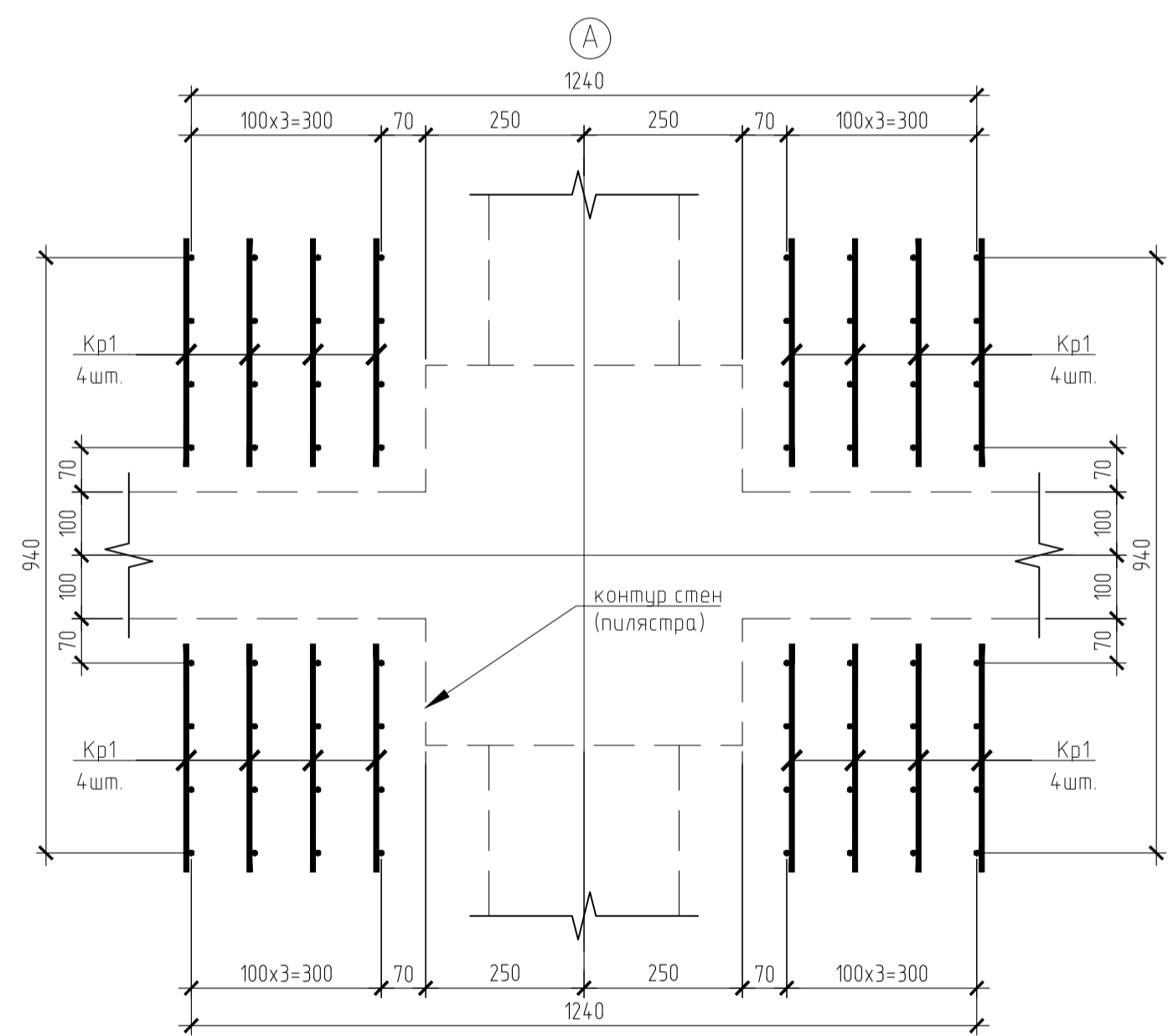
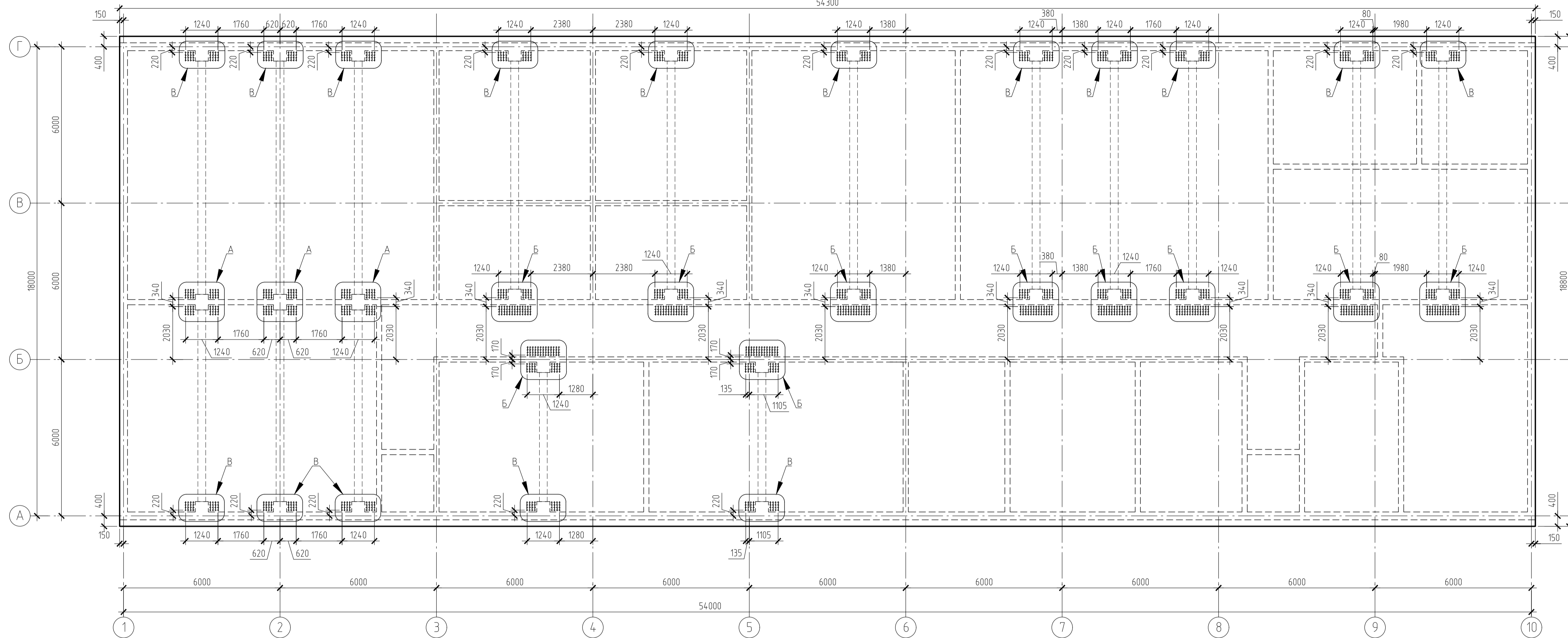
ПСИ22060-КР2.10

ООО «Полипласт Новомоскобск»

| Изм.       | Кол.уч.     | Лист | № док. | Подп. | Дата     | Строительство производства РПП<br>мощность 132 000 тонн в год. | Стадия | Лист | Листов |                                                                                                                                  |
|------------|-------------|------|--------|-------|----------|----------------------------------------------------------------|--------|------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Разработал | Ефремов     |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |        |      |        | Производственный корпус (поз. 18)<br>+3,900 Опалубка. Балка Бм1, Бм2, Бм3. Армирование.<br>Спецификация балок плиты покрытия Пм1 |
| Проверил   | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |        |      |        |                                                                                                                                  |
| Н.контр.   | Бородина    |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |        |      |        |                                                                                                                                  |
| Нач. отд.  | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |        |      |        |                                                                                                                                  |

Схема поперечного армирования плиты покрытия Пм1

54-300



Спецификация поперечного армирования плиты покрытия Пм

| Поз | Обозначение      | Наименование     | Кол | Масса ед, кг | Прим-е |
|-----|------------------|------------------|-----|--------------|--------|
|     |                  | Каркас Кр1       | 386 |              |        |
|     |                  | Детали           |     |              |        |
| 1   | ГОСТ 34.028-2016 | в 8 А500С L= 140 | 4   | 0,055        | 84,9   |
| 2   | ГОСТ 34.028-2016 | в 8 А500С L= 360 | 2   | 0,142        | 109,6  |

Согласовано:  
 Взам.инв.№  
 Подпись и дата  
 Инв.№ подл.

|                                                                                                                                                     |             |      |                         |       |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|-------------------------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.10                                                                                                                                     |             |      |                         |       |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                                      |             |      |                         |       |          |
| Изм.                                                                                                                                                | Кол.уч.     | Лист | № док.                  | Подп. | Дата     |
|                                                                                                                                                     |             |      |                         |       | 30.01.23 |
| Разработал                                                                                                                                          | ЕФремов     |      | 30.01.23                |       |          |
| Проверил                                                                                                                                            | Новосильцев |      | 30.01.23                |       |          |
| Н.контр.                                                                                                                                            | Бородина    |      | 30.01.23                |       |          |
| Нач. отд.                                                                                                                                           | Калимулина  |      | 30.01.23                |       |          |
| Строительство производства РПП<br>мощность 132 000 тонн в год.                                                                                      |             |      | Стадия                  | Лист  | Листов   |
| Производственный корпус (поз. 18)<br>Схема поперечного армирования плиты покрытия Пм1<br>Спецификация поперечного армирования плиты<br>покрытия Пм1 |             |      | п                       | 17    |          |
|                                                                                                                                                     |             |      | <b>ПСИ</b><br>Формат А1 |       |          |

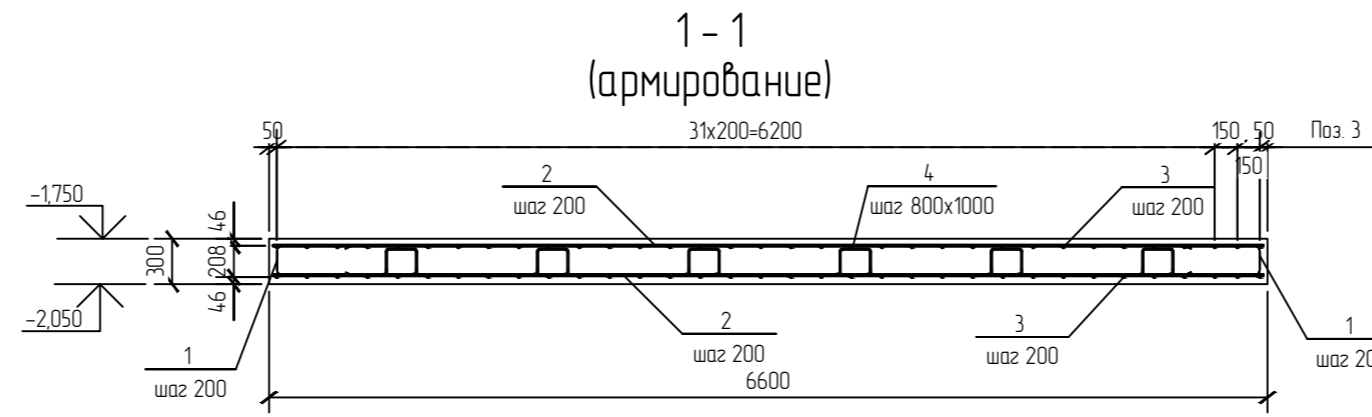
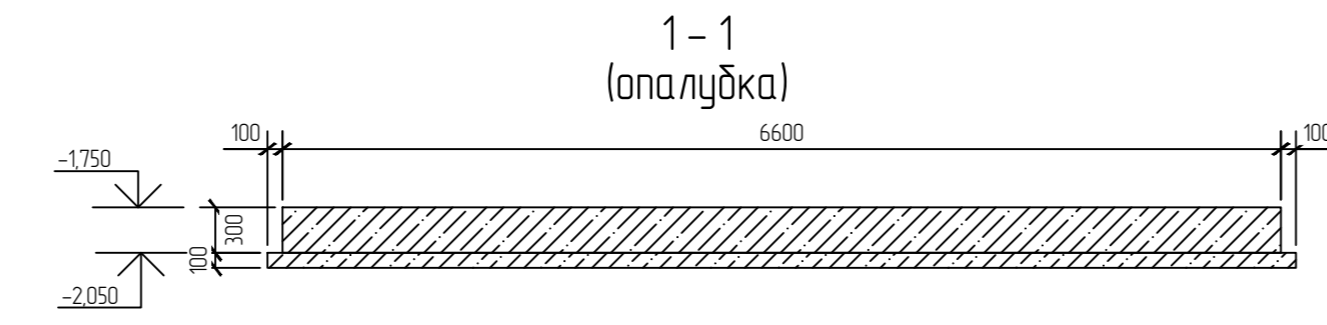
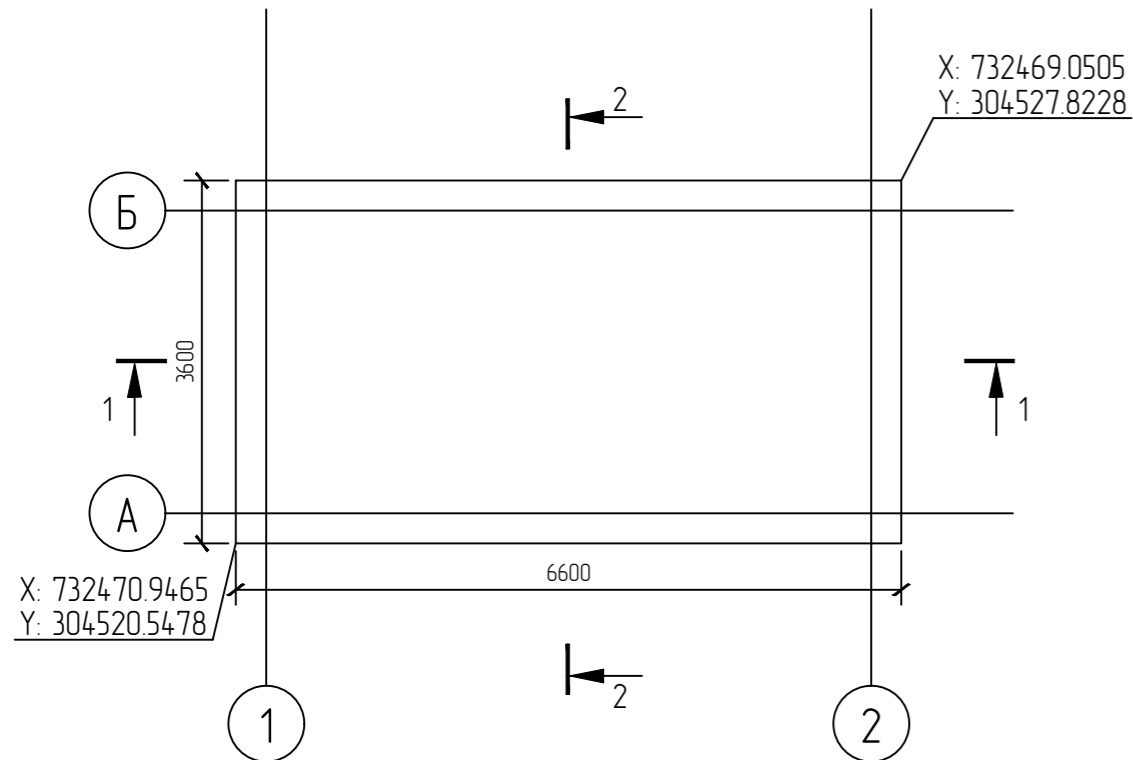
| Поз. | Обозначение | Наименование           | Кол. шт. | Масса ед. кг | Примечание |
|------|-------------|------------------------|----------|--------------|------------|
| ФП1  |             | Фундаментная плита ФП1 | 1        |              |            |

Спецификация элементов фундаментной плиты ФП1

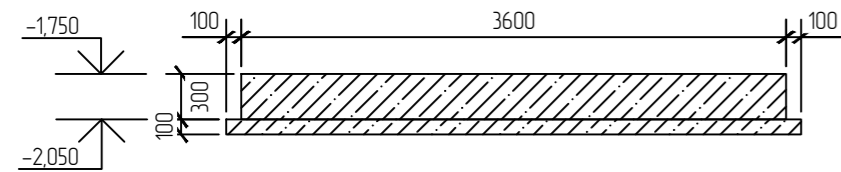
| Поз.             | Обозначение         | Наименование                              | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание         |
|------------------|---------------------|-------------------------------------------|------|---------------|--------------------|
| <b>Детали</b>    |                     |                                           |      |               |                    |
| 1*               | ГОСТ 34028-2016     | Ø12 А500С L= 1155                         | 106  | 103           | 109.18             |
| 2                | ГОСТ 34028-2016     | Ø12 А500С L= 6550                         | 38   | 5.82          | 221.16             |
| 3                | ГОСТ 34028-2016     | Ø12 А500С L= 3550                         | 68   | 3.15          | 214.20             |
| 4*               | ГОСТ 34028-2016     | Ø10 А240 L= 1045                          | 24   | 0.65          | 15.60              |
| <b>Материалы</b> |                     |                                           |      |               |                    |
|                  |                     | Бетон кл. В25, F1 150, W6 ГОСТ 26633-2015 |      |               | 7.13м <sup>3</sup> |
|                  | Бетонная подготовка | Бетон кл. В7,5, ГОСТ 26633-2015           |      |               | 2.58м <sup>3</sup> |

\* Смотреть в таблице "Ведомость деталей"

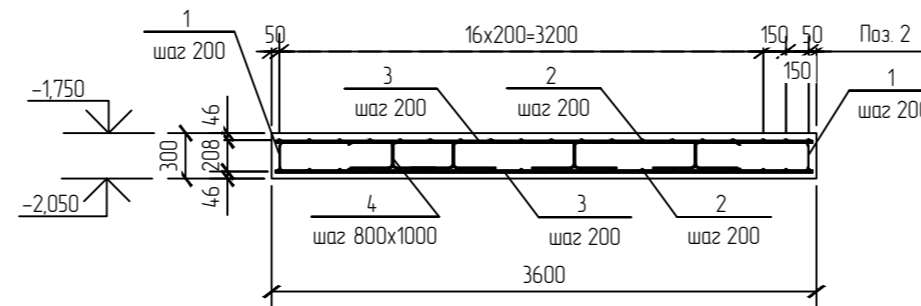
ФП1 под Электрощитовую (опалубка)



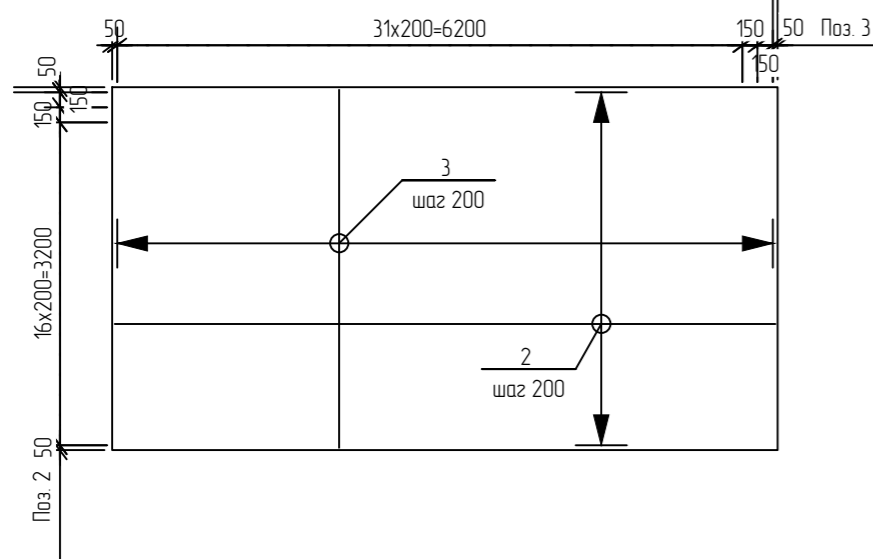
2-2 (опалубка)



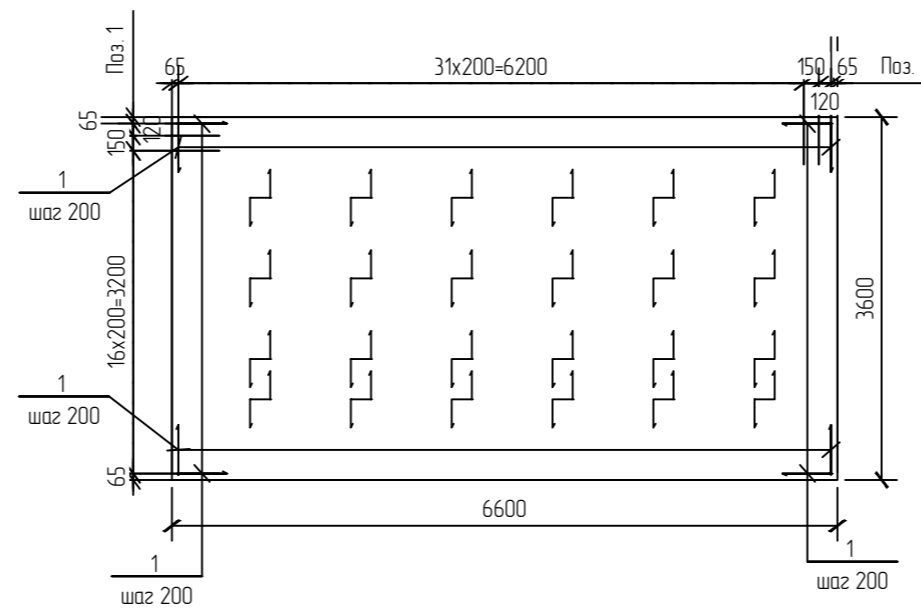
2-2 (армирование)



ФП1 под Электрощитовую (схема раскладки верхней/нижней арматуры)



ФП1 под Электрощитовую (схема раскладки краевой и поперечной арматуры)



- По всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию битумной мастикой Технокол по подготовленной праймером поверхности
- Под фундаментом выполнить подготовку из бетона В7,5 толщиной 100 мм с размерами в плане на 100 мм больше фундамента
- Вязаные соединения арматурных стержней выполнять вязальной проволокой диаметром 1,0...1,5 мм согласно ГОСТ 3282-74. Сварка арматуры "в крест" не допускается

| ПСИ22060-КР2.10              |            |             |       |                                    |                                                                                            |
|------------------------------|------------|-------------|-------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| ООО «Полипласт Новомосковск» |            |             |       |                                    |                                                                                            |
| Изм.                         | Кол. уч.   | Лист № док. | Подп. | Дата                               |                                                                                            |
| Разработал                   | Таран      |             |       | 30.01.23                           | Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.                               |
| Проверил                     | Кожанов    |             |       | 30.01.23                           |                                                                                            |
|                              |            |             |       | 30.01.23                           | Электрощитова (поз. 19). Схема расположения, опалубка и армирование фундаментной плиты ФП1 |
| Н. контр.                    | Бородина   |             |       | 30.01.23                           |                                                                                            |
| Нач. отд.                    | Калимулина |             |       | 30.01.23                           |                                                                                            |
|                              |            |             |       | Стадия                             | Лист                                                                                       |
|                              |            |             |       | п                                  | 18                                                                                         |
|                              |            |             |       | <b>ПСИ</b><br>ПРОСТРАНСТВО ИМПИРИИ |                                                                                            |

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 1    |       |
| 4    |       |

Примечание - Размеры гнутых стержней указаны по наружным граням, хомутов по внутренним